

## 海洋温度差発電用プレート式蒸発器の性能試験

中岡 勉\*・上原春男\*

Performance Tests of a Shell and Plate Type Evaporator for OTEC

Tsutomu NAKAOKA, Haruo UEHARA

The performance tests of a shell and plate type evaporator (total surface area=21.95m<sup>2</sup>, length=1450mm, width=235mm, plate number=100) for ocean thermal energy conversion (OTEC) plants are carried out under conditions of OTEC. Freon 22 (R22) and ammonia (NH<sub>3</sub>) are used as working fluid. The empirical correlations are proposed in order to predict the boiling heat transfer when using R22 and NH<sub>3</sub> and water side heat transfer coefficients for a shell and plate type evaporator. The water side pressure drop is about 3 m at the warm water velocity of 0.7 m/s. The water side friction factor is obtained.

Key words ; OTEC, Shell and Plate Type, Evaporator, Boiling Heat Transfer, Friction Factor

### 1. 緒 言

海洋温度差発電や工場の温排水発電を低コストでコンパクトに建設するためには、高性能でコンパクトで安価な蒸発器を開発する必要がある。

在来の発電所での熱交換器は、多管円筒式熱交換器が多く使用されている。しかし、低沸点媒体を使用する海洋温度差発電等の場合、在来の発電所に使用されている多管円筒式熱交換器を使用すると、発電コストが高くなり、経済的でない。また、海洋温度差発電は、熱源間の温度差が小さいために、熱交換器の終端温度差を出来るだけ小さくし、発電端出力を大きくとる必要がある。在来の熱交換器の場合、終端温度差を小さくするためには、伝熱面の長さを長くとる必要がある。このために、圧力損失が大きくなり、ポンプ動力を増大させる重大な欠点が生じる。

Thomas ら<sup>1)</sup>やPanchel ら<sup>2)</sup>は、実用機規模のプレート式蒸発器を用いた性能テストの結果を報告しているが、いずれも熱通過係数のみを測定したものである。

プレート式の場合、プレートエレメントの形状によって性能が異なる。上原ら<sup>3)(4)(5)</sup>は、プレートエレメントの形状が異なる三種類のプレート式蒸発器を用いて、

種々の実験を行い、熱通過係数や圧力損失係数について報告している。

海洋温度差発電システムを設計する場合には、種々の条件下での熱通過係数を正確に見積る必要がある。そのためには、作動流体側と海水側の熱伝達係数および圧力損失係数が必要になる。

本報は、上原らが発表したプレートエレメントのうち、最も熱通過係数が大きいプレートエレメントを用いて製作したプレート式蒸発器の沸騰熱伝達係数、海水側の熱伝達係数および圧力損失係数を、作動流体にフロン22とアンモニアを使用して測定した結果を報告する。

### 使用記号

A : 総伝熱面積

c<sub>p</sub> : 定圧比熱

D<sub>eq</sub> : 相当直径 (= 2 δ)

f<sub>p</sub> : 圧力係数

f<sub>ξ</sub> : 起ぼう度

g : 重力加速度

h : 热伝達係数

H : 顯潜熱比

ΔH : 損失水頭

k : 热伝導率

\*佐賀大学理工学部附属海洋熱エネルギー変換実験施設

$K_s$ : 砂の平均粒径  
 $l$ : プレートの長さ  
 $L$ : 潜熱  
 $\dot{m}$ : 流量  
 $Nu$ : ヌセルト数  
 $P$ : 圧力  
 $Pr$ : プラントル数  
 $q$ : 热流束  
 $Q$ : 热量  
 $R$ : 管半径  
 $Re$ : レイノルズ数  
 $t$ : プレートの厚さ  
 $T$ : 温度  
 $\Delta T_m$ : 対数平均温度差  
 $\Delta T_{sat}$ : 過熱度  
 $U$ : 热通過係数  
 $V$ : 流速  
 $X$ : 無次元数 式 (13)  
 $Y$ : 無次元数 式 (12)  
 $\delta$ : プレートの間隙  
 $\lambda$ : 摩擦係数  
 $\mu$ : 粘性係数  
 $\nu$ : 動粘性係数  
 $\rho$ : 密度  
 $\sigma$ : 表面張力  
 添字  
 B: 沸騰

cal: 計算値  
 exp: 実験値  
 E: 蒸発器  
 HW: 温水  
 I: 入口  
 L: 液体  
 O: 出口  
 V: 蒸気  
 W: 壁面

## 2. 実験装置

Fig. 1 に、実験装置のフロー線図を示す。実験装置は、耐圧20ataで製作されている。温水ボイラ(1.163×10<sup>6</sup>W)は、温水を作るために使用した。冷凍機(3.489×10<sup>6</sup>W)は、冷水を作るために使用した。凝縮器は、プレート式凝縮器(40.7m<sup>2</sup>)である。

Fig. 2 は、実験に使用したプレート式蒸発器の外観写真を示す。プレート式蒸発器は、縦2070mm、横400mm、厚さ366mmである。

Fig. 3 (a), (b) には、プレート式蒸発器に用いたプレート伝熱面を示す。このプレートは、長さ1450mm、幅235mm、厚さ1mmである。伝熱面材質は、チタニウムである。

Fig. 3 (a) は、作動流体側で、表面には、アルミ粉末が溶射されている。アルミ粉末の厚さは、約100μmである。この表面粗さ(約80μm)決定の際、伊藤ら<sup>6)</sup>の研究成果等を参考にした。

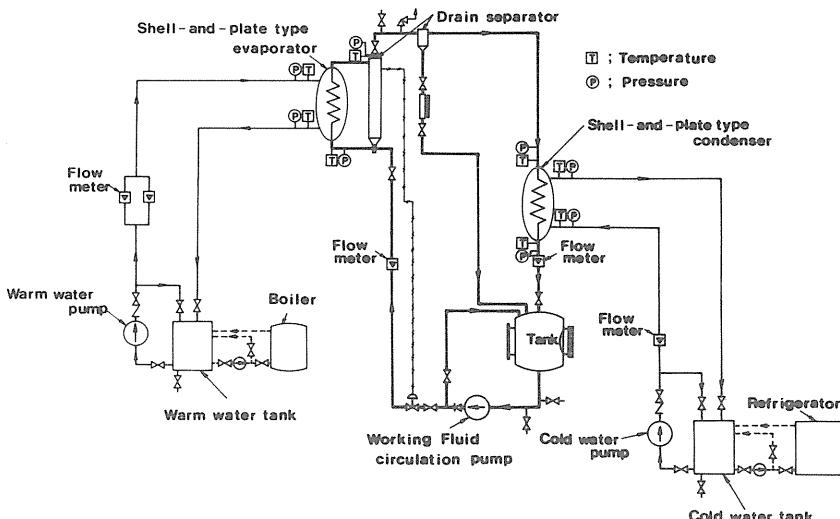


Fig. 1 Piping layout of test facility

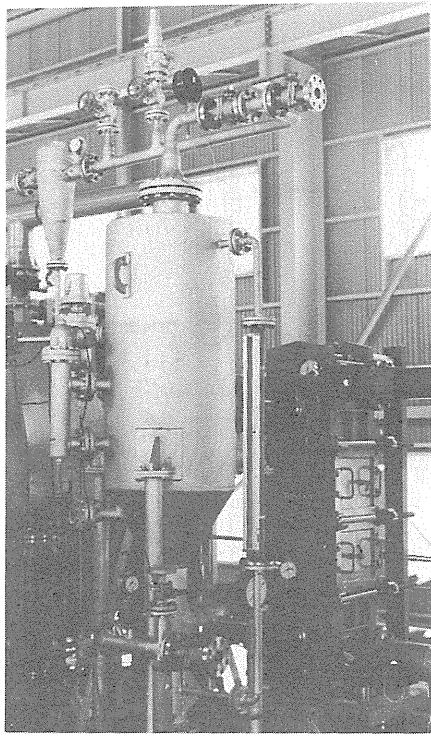
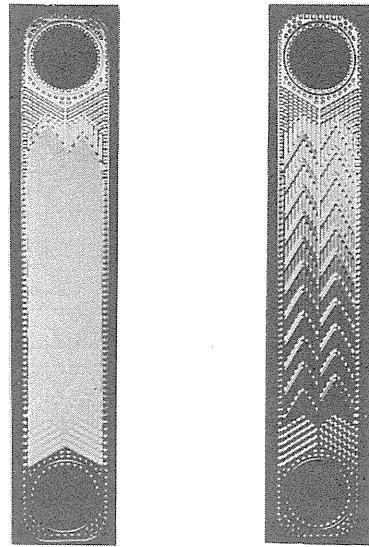


Fig. 2 Shell and plate type evaporator

Fig. 3 (b) は、Fig. 3 (a) の裏面で温水側の伝熱面形状を示したものである。温水側の熱伝達係数を増進させるために、縦溝（ピッチ10mm、深さ1mm）と斜め溝（ピッチ70mm、深さ1mm）を施している。Fig. 2 のテスト用蒸発器には、Fig. 3 に示した伝熱面が100枚入っている。有効総伝熱面積は、 $21.95\text{m}^2$ である。ただし、沸騰側の粗さによる伝熱面の増加は考慮していない。

Fig. 4 (a), (b), (c) には、プレート式蒸発器の構造図を示す。Fig. 4 (a) は、全体の構造図である。プレート式蒸発器は、Fig. 3 (a) に示した作動流体側を内側にして2枚の伝熱面の外周を溶接したプレートをFig. 4 (a) のように重ね合わせて組み立てられている。温水は、上方の温水入口孔より入って、伝熱面の両側の上方側面から流入し、プレート内部を通り、伝熱面の両側の下方側面から流出し、下方の温水出口孔より出る。一方、作動流体は、ドレンセパレータの下部の下孔から入り、作動流体入口ノズルを通り、溶接されたプレート伝熱板の内側を通り、徐々に沸騰しながら、作動流体出口ノズルから蒸気と未蒸発液体の混合流体が流出する。蒸気は、ドレンセパレータの上方



(a) Working fluid side (b) Water side

Fig. 3 The surface of plates

から流出し、凝縮器に至る。未蒸発液体は、ドレンセパレータで気液分離された後、ドレンセパレータの下部に溜る。この未蒸発液体と液体タンクよりポンプで送られた過冷却液とを混合させることによって、プレート式蒸発器への供給液を若干予熱するようになっている。

### 3. 実験方法と測定方法

実験は、まず、作動流体を液タンクから作動流体循環ポンプで、ドレンセパレータに所定レベルまで液を送る。次に、プレート式凝縮器に冷却水を冷却水ポンプで送る。この冷却水は、冷凍機にて、予め所定の温度で冷却されてタンクにためられている。これらの準備をした後に、テスト用のプレート式蒸発器に、温水ボイラで予め所定温度に加熱され温水タンクにためられている温水を温水ポンプにて送る。

データは、蒸発量と凝縮量とがほぼ一致し、かつ全ての箇所の温度がほぼ一定になった時を定常状態とみなしあつた。

温度測定は、シース型熱電対により、プレート式蒸発器、凝縮器の作動流体側の入口出口、また、水側も同様に入口出口で行った。

圧力測定は、圧力変換器〔作動流体側（非直線性：0.2%定格出力 $(20\text{kg}/\text{cm}^2)$ ），水側（非直線性：0.3%定

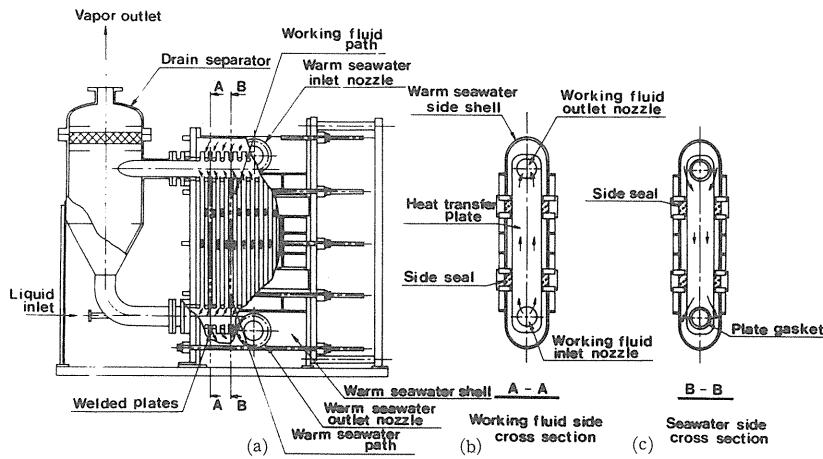


Fig. 4 Construction of a shell and plate type evaporator

格出力 ( $10\text{kg}/\text{cm}^2$ )] を使用し行った。また、差圧測定は、差圧変換器 [作動流体側 (非直線性: 0.3% 定格出力 ( $0.5\text{kg}/\text{cm}^2$ )), 水側 (非直線性: 0.3% 定格出力 ( $1\text{kg}/\text{cm}^2$ ))] を使用し行った。

流量は、電気発信器付浮子式流量計 [温水側 (精度:  $\pm 2\%$  最大流量 ( $196\text{t}/\text{h}$ )), 冷却水 (精度:  $\pm 2\%$  最大流量 ( $250\text{t}/\text{h}$ )), 蒸発量 (精度:  $\pm 2\%$  最大流量 ( $30\text{t}/\text{h}$ )), 凝縮量 (精度:  $\pm 2\%$  最大流量 ( $30\text{t}/\text{h}$ ))] で測定した。

実験データは、A/D 変換器又は GP-IB を用いて、直接コンピュータ (TOSBAC DS 600/40) で取込んだ。

#### 4. 実験結果と考察

##### 4.1 実験条件

Table 1 に実験条件を示す。実験は、フロン22の場合には、海洋温度差発電の使用条件である温水入口温度  $14.8^\circ\text{C} \sim 33.9^\circ\text{C}$  の範囲で実験を行った。しかし、アンモニアの場合には、周辺設備の関係で、温水入口温度は、 $17.4^\circ\text{C} \sim 23.6^\circ\text{C}$  の範囲で若干せまい。温水流速

は、フロン22の場合、 $0.53 \sim 1.89\text{m/s}$ 、アンモニアの場合、 $0.9 \sim 1.69\text{m/s}$  である。

##### 4.2 熱通過係数

プレート式蒸発器の熱通過係数は、次式で定義する。

$$U_E = Q_E / \{A_E (\Delta T_m)_E\} \quad (1)$$

ここで、 $Q_E$  は、温水流量と温水入口温度と温水出口温度との温度差から算出される熱量  $Q_{HW}$  と蒸発量からの交換熱量  $Q_L$  との算術平均値を使用した。 $Q_{HW}$ 、 $Q_L$  は、それぞれ、次式から算出した。

$$Q_{HW} = \dot{m}_{HW} c_{PHW} (T_{HW1} - T_{HW2}) \quad (2)$$

$$Q_L = \dot{m}_L L \quad (3)$$

ここで、 $\dot{m}_{HW}$  は温水流量、 $c_{PHW}$  は定圧比熱、 $T_{HW1}$ 、 $T_{HW2}$  は温水入口、出口温度、 $\dot{m}_L$  は作動流体流量、 $L$  は蒸発

Table 1 Experimental conditions

作動流体		R22	NH <sub>3</sub>
温水入口温度	$T_{HW1}$ (°C)	$14.8 \sim 33.9$	$17.4 \sim 23.6$
蒸気出口温度	$T_{vo}$ (°C)	$11.8 \sim 30.9$	$14.7 \sim 20.3$
蒸気圧力 $\times 10^6$	$P_v$ (Pa)	$0.768 \sim 1.21$	$0.719 \sim 0.856$
温水流速	$V_{HW}$ (m/s)	$0.53 \sim 1.89$	$0.90 \sim 1.69$
熱流束	$q$ (W/m <sup>2</sup> )	$2943 \sim 18071$	$8692 \sim 11764$

潜熱である。

$A_E$ は総伝熱面積で、 $(\Delta T_m)_E$ は対数平均温度差で次式より算出した。

$$(\Delta T_m)_E = \frac{(T_{HWI} - T_{HWO})}{\ln \left\{ (T_{HWI} - T_{vo}) / (T_{HWO} - T_{vo}) \right\}} \quad (4)$$

ここで、 $T_{vo}$ は蒸気出口温度である。なお、 $Q_{HW}$ と $Q_L$ が±20%以内のデータを採用し整理した。

また、本報では、フロン22の物性値には、文献[8]、アンモニアの物性値には、文献[9]、水の物性値には、文献[7]を使用した。

Fig. 5 (a) は、作動流体がフロン22の場合の熱通過係数 $U_E$ と温水流速 $V_{HW}$ との関係の1例を示したものである。△印のデータは、蒸気出口温度 $T_{vo}=18.0\sim18.8^\circ\text{C}$ 、作動流体流量 $\dot{m}_L=0.31\sim1.89\text{kg/s}$ である。○印のデータは、蒸気出口温度 $T_{vo}=21.6\sim22.5^\circ\text{C}$ 、作動流体流量 $\dot{m}_L=1.74\sim2.18\text{kg/s}$ である。□印のデータは、蒸気出口温度 $T_{vo}=26.6\sim27.5^\circ\text{C}$ 、作動流体流量 $\dot{m}_L=1.86\sim2.21\text{kg/s}$ である。

Fig. 5 (a) から明らかなように、熱通過係数 $U_E$

は、温水流速が大きい程、大きくなっている。また、同じ流速の場合を見てみると、蒸気出口温度 $T_{vo}$ が高い程、熱通過係数は、大きくなっていることがわかる。蒸気出口温度 $T_{vo}=21.6\sim22.5^\circ\text{C}$ の場合、温水流速1 m/sの時、熱通過係数は、約4000W/(m<sup>2</sup>K)となる。

Fig. 5 (b) は、作動流体がアンモニアの場合の熱通過係数 $U_E$ と温水流速 $V_{HW}$ との関係の1例を示す。△印のデータは、蒸気出口温度 $T_{vo}=14.7\sim15.7^\circ\text{C}$ 、作動流体流量 $\dot{m}_L=0.16\sim0.20\text{kg/s}$ である。○印のデータは、蒸気出口温度 $T_{vo}=16.5\sim17.5^\circ\text{C}$ 、作動流体流量 $\dot{m}_L=0.19\sim0.21\text{kg/s}$ である。

Fig. 5 (b) よりわかるように、熱通過係数 $U_E$ は、温水流速が増加する程大きくなっている。蒸気出口温度 $T_{vo}=16.5\sim17.5^\circ\text{C}$ の場合、温水流速0.9m/sの時、熱通過係数は、約3800W/(m<sup>2</sup>K)となっている。アンモニアの場合の $U_E$ がフロン22の場合より小さいのは、 $T_{vo}$ が低いためと考えられる。

#### 4.3 温水側熱伝達係数

Fig. 6 は、温水側の熱伝達係数 $h_{HW}$ を見積るためのウィルソン・プロット法による $1/U_E$ と $V_{HW}^{-0.8}$ を示す。横軸の $V_{HW}$ の指数-0.8は、文献[10]で述べた熱

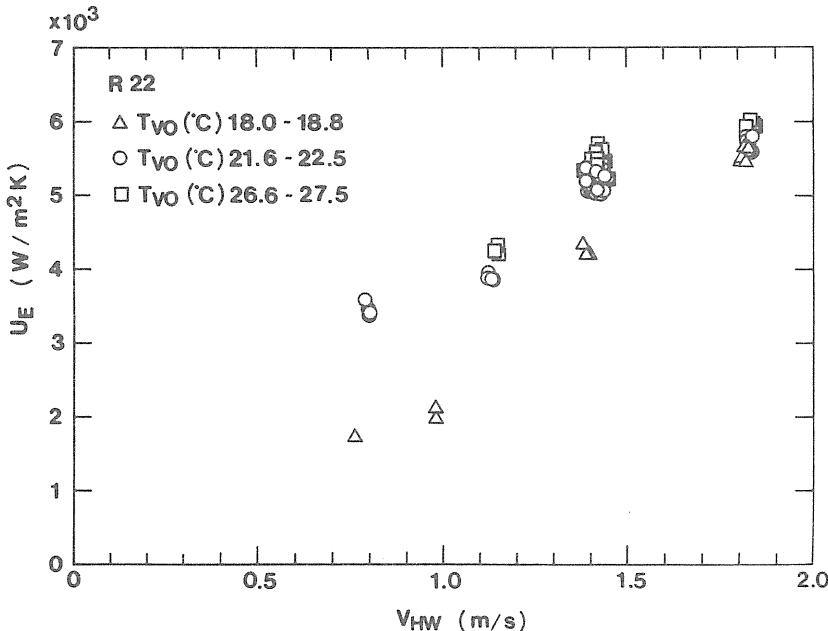


Fig. 5 (a) Overall heat transfer coefficient for evaporator versus the velocity of the warm water (Freon 22)

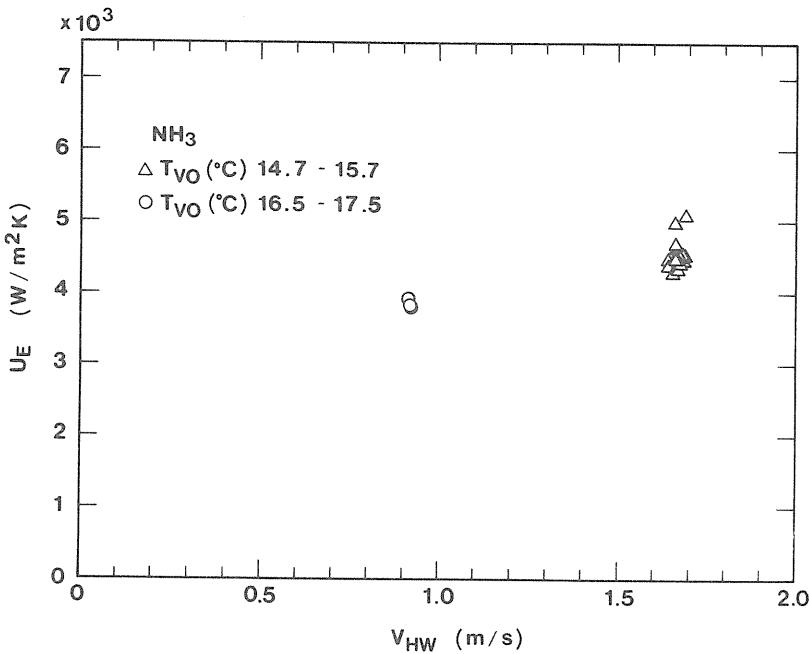


Fig. 5 (b) Overall heat transfer coefficient for evaporator versus the velocity of the warm water (Ammosia)

電対を用いて伝熱面温度を測定して得た強制対流熱伝達係数の結果を参考して決定したものである。

Fig. 6 より、温水側の強制対流熱伝達係数  $h_{HW}$  は、次式で表される。

$$h_{HW} = 10574 V_{HW}^{0.8} \quad (5)$$

式(5)を一般的に書き直すと、次式が得られる。

$$Nu_{HW} = 0.047 Re_{HW}^{0.8} Pr_{HW}^{1/3} \quad (6)$$

ここで、

$$Nu_{HW} = h_{HW} (D_{eq})_{HW} / k_{HW} \quad (7)$$

$$Re_{HW} = V_{HW} (D_{eq})_{HW} / \nu_{HW} \quad (8)$$

$$Pr_{HW} = c_{pHW} \mu_{HW} / k_{HW} \quad (9)$$

ここで、 $D_{eq}$ は、相当直径 ( $= 2\delta$ ) である。

Maslov の平滑平板の場合<sup>11)</sup>、式(6)の係数が 0.021 となっているので、本報のプレートの場合、平滑平板

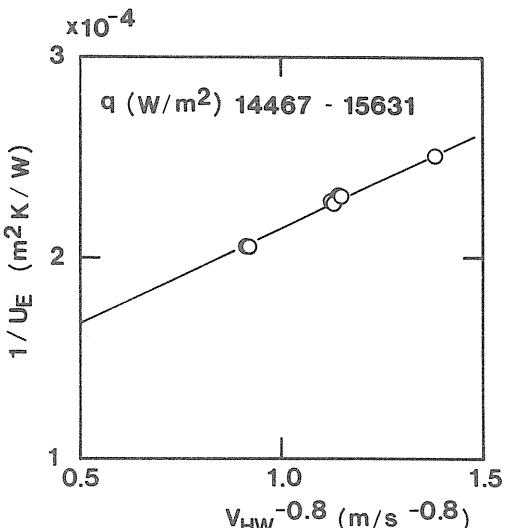


Fig. 6  $1/U_E$  versus  $V_{HW}^{-0.8}$

に比較すると 2.24 倍熱伝達係数が大きいことが分る。

#### 4.4 沸騰熱伝達係数

沸騰熱伝達係数  $h_B$  は、次式で算出する。

$$1/h_B = 1/U_E - (1/h_{HW} + t/k_w) \quad (10)$$

ここで、 $U_E$ には測定値を、 $h_{HW}$ は温水側の熱伝達係数で、式(6)から算出した値を用いる。 $t$ は伝熱面の板厚である。 $k_w$ は伝熱面の熱伝導率で、ここでは、チタンの熱伝導率( $k_w=14.8\text{W}/(\text{mK})$ )を用いた。

#### 4.4.1 热流束 $q$ と過熱度 $\Delta T_{sat}$

Fig. 7 (a) は、作動流体がフロン22の場合の熱流束  $q$  と過熱度  $\Delta T_{sat} = (T_{vo} - T_{wv})$  の関係を示す。Fig. 7 (a) 中の△、○、□の印データは、蒸気出口温度がそれぞれ  $T_{vo} = 18.0 \sim 18.8^\circ\text{C}$ 、 $T_{vo} = 21.6 \sim 22.5^\circ\text{C}$ 、 $T_{vo} = 26.6 \sim 27.5^\circ\text{C}$  の場合のものである。

Fig. 7 (b) は、作動流体がアンモニアの場合の熱流束  $q$  と過熱度  $\Delta T_{sat}$  の関係を示す。

Fig. 7 (b) 中の□印のデータは、九州電力の徳之島プラントの実用機で得られたものである<sup>12)</sup>。Fig. 7 (b) よりわかるように、熱伝達係数は、熱流束が小さい場合と大きい場合とでは傾向が異なる。また、蒸気温度が大きい程、すなわち、蒸気圧力が大きい程、熱伝達係数が大きいことがわかる。

Fig. 7 (a), (b) より、粗面伝熱面を有するプレート式蒸発器の場合は、過熱度(アンモニア=約0.8°C)を越えると沸騰曲線の勾配は小さくなり、粗面による伝熱促進の効果が小さいことが分る。粗面伝熱面で狭

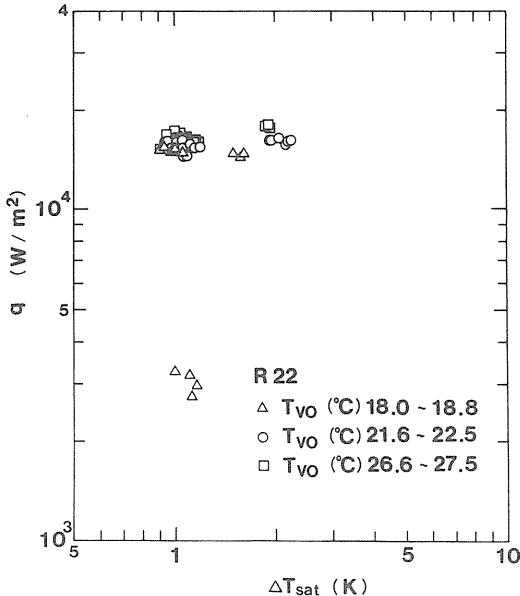


Fig. 7 (a) Boiling curve (Freon 22)

い空間の場合、熱伝達係数は、ある過熱度以上では、上昇気泡量がある限度を超えると、プレート内で蒸気閉塞を起こし、低下していると考えられる。この点について、今後さらに詳細な研究を要するようである。

#### 4.4.2 热伝達係数 $h_B$ と熱流束 $q$

Fig. 8 (a) は、作動流体がフロン22の場合の熱伝達係数  $h_B$  と熱流束  $q$  との関係を示したものである。Fig. 8 (a) よりわかるように、熱伝達係数は、熱流束が約  $1.7 \times 10^4 \text{ W/m}^2$  で減少している。

Fig. 8 (b) は、作動流体がアンモニアの場合の熱伝達係数  $h_B$  と熱流束  $q$  との関係を示す。この場合には、熱伝達係数は、熱流束が  $1.0 \times 10^4 \text{ W/m}^2$  を越えると減少している。

#### 4.4.3 热伝達係数 $h_B$ と過熱度 $\Delta T_{sat}$

Fig. 9 (a) は、作動流体がフロン22の場合の熱伝達係数  $h_B$  と過熱度  $\Delta T_{sat}$  との関係を示す。熱伝達係数は、過熱度が約  $1^\circ\text{C}$  以上になると悪くなっている。

Fig. 9 (b) は、作動流体がアンモニアの場合の熱伝達係数  $h_B$  と過熱度  $\Delta T_{sat}$  との関係を示す。アンモニアの場合もフロン22と同様、熱伝達係数は、過熱度が約  $1^\circ\text{C}$  以上になると悪くなっている。

本プレート伝熱面を有効に利用にするためには、過熱度が  $1^\circ\text{C}$  以下で利用することをすすめる。

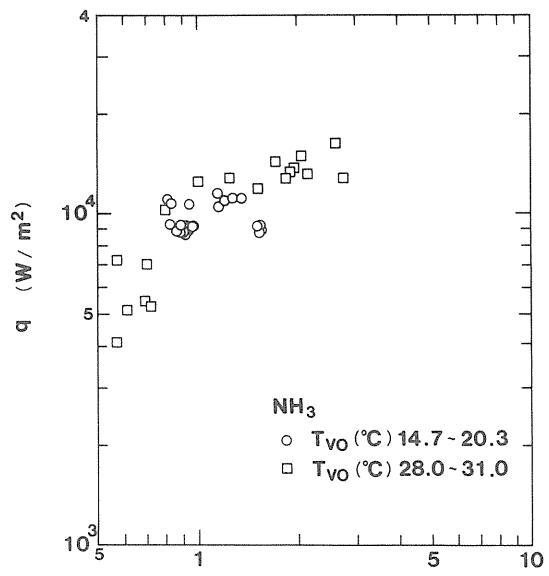


Fig. 7 (b) Boiling curve (Ammonia)

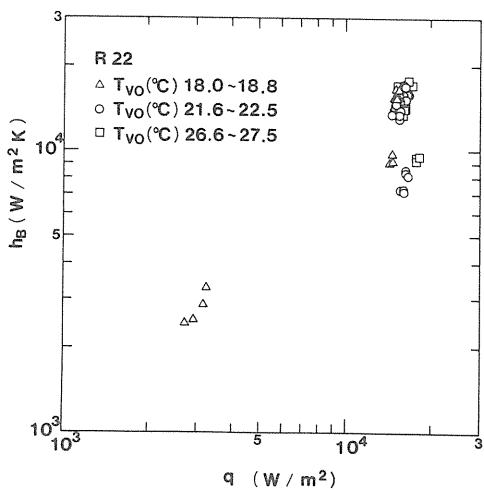


Fig. 8(a) Boiling heat transfer coefficient vs. heat flux (Freon 22)

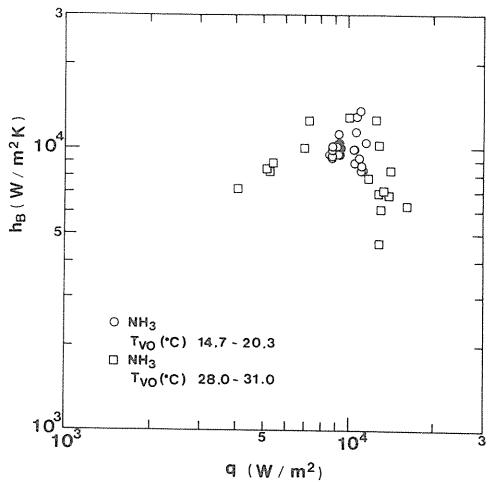


Fig. 8(b) Boiling heat transfer coefficient vs. heat flux (Ammonia)

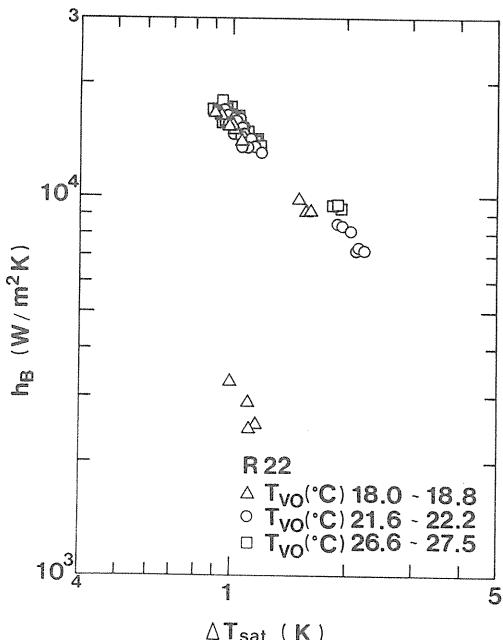


Fig. 9(a) Boiling heat transfer coefficient vs. degree of superheat (Freon 22)

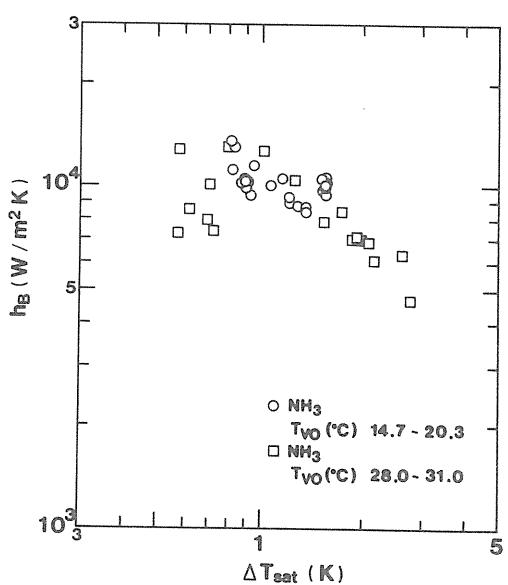


Fig. 9(b) Boiling heat transfer coefficient vs. degree of superheat (Ammonia)

#### 4.4.4 無次元整理

前述のように、熱伝達係数は、蒸気温度すなわち蒸気圧力や過熱度および熱量によって異なっている。これらのデータを設計に利用するためには、無次元式にまとめた方が便利である。

まず、次に示す西川ら<sup>13)</sup>のプール核沸騰熱伝達の式との比較を Fig. 10 に示す。

$$Y = 8.0 [f \cdot \xi \cdot f_p X]^{2/3} \quad (11)$$

ここで、

$$Y = h_B (D_{eq})_E / k_L \quad (12)$$

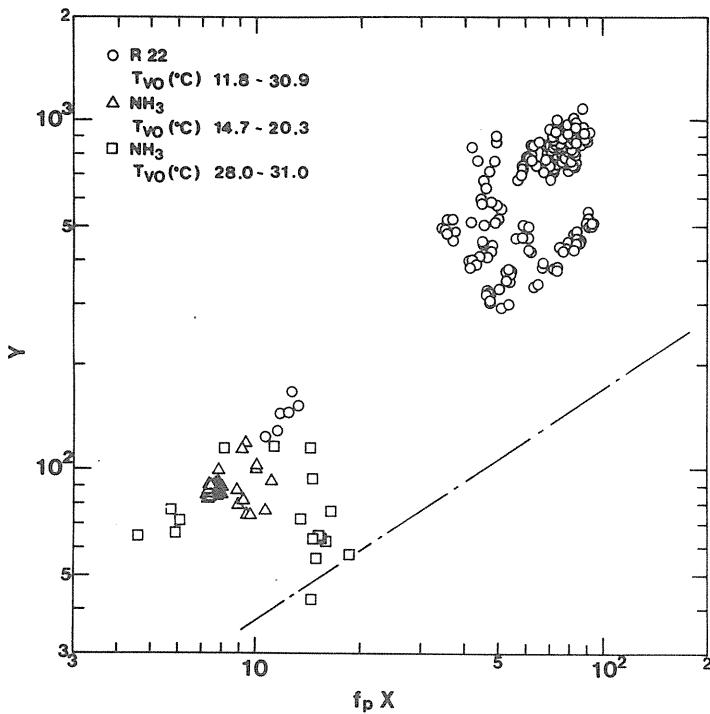


Fig. 10 Correlation of boiling heat transfer coefficient

$$X = [c_{pl}\rho_L^2 / P_0 M^2 k_L \sigma L \rho_v]^{1/2} (D_{eq})^{3/2} q \quad (13)$$

ここで、

$$P_0 = 1.976 \text{ W}, M = 900 \text{ m}^{-1} \quad (14)$$

作動流体がフロン22の場合、西川らの式(11) ( $f_\xi = 1.0$ ) より  $f_p X = 50$  の時、約 3 ~ 9 倍大きい。また、Fig. 10 からわかるように、実験値は、無次元数  $Y$ ,  $f_p X$  のみではまとまりが悪いことがわかる。

そこで、ポーラス面上の核沸騰熱伝達係数の実験式等<sup>6)14)</sup>を参照し、沸騰熱伝達係数を種々のパラメータで試行錯誤的に整理してみた。そのうち、次の関係式が最もデータのまとまりが良かった。

$$Y = C (f_p X)^m (H)^n (\rho_L / \rho_v)^l \quad (15)$$

なお、式(15)中の指數  $m$ ,  $n$ ,  $l$  は、実験値を用いて、最小二乗法で決定した。

Fig. 11は、縦軸に  $Y H^{0.834} (\rho_L / \rho_v)^{0.448}$  と横軸に  $f_p X$

をとって実験データを整理したものである。

Fig. 11より明らかなように、データは、Fig. 10よりまとまりがよい。また、 $f_p X$  が増加するに従って  $Y H^{0.834} (\rho_L / \rho_v)^{0.448}$  の値も増加する。しかし、作動流体がフロン22の場合は、 $f_p X$  が 62 で增加の傾きがゆるやかになっている。アンモニアの場合は、 $f_p X$  が 14.9 で傾きがゆるやかになっている。アンモニアの場合、本報の結果と九州電力の徳之島プラントで得られたデータは、ほぼ一致している。

実験値は、それぞれ、次式で表される。

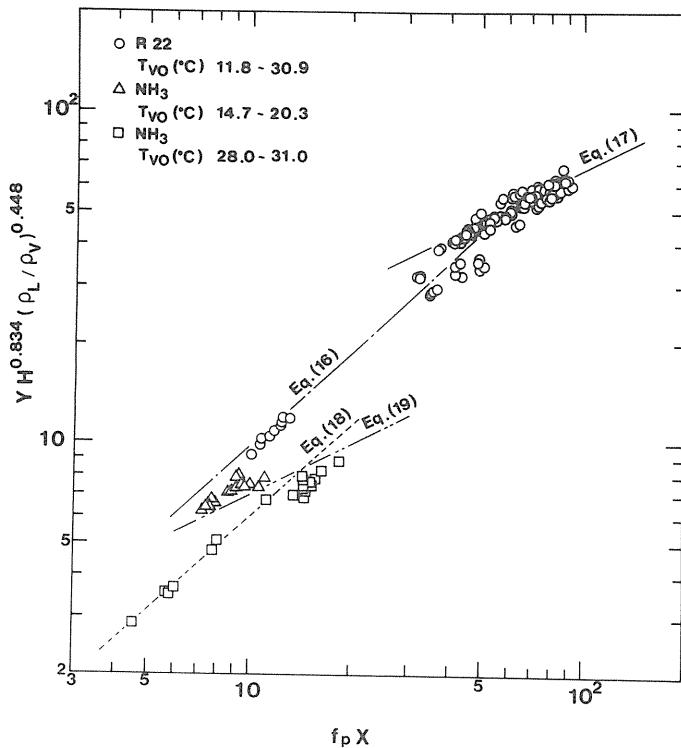
フロン22の場合：

$$Y = 1.180 (f_p X)^{0.919} H^{-0.834} \cdot (\rho_L / \rho_v)^{-0.448},$$

$$f_p X \leq 62 \quad (16)$$

$$Y = 6.646 (f_p X)^{0.5} H^{-0.834} \cdot (\rho_L / \rho_v)^{-0.448},$$

$$f_p X \geq 62 \quad (17)$$

Fig. 11  $YH^{0.834} (\rho_L / \rho_V)^{0.448} \sim f_p X$ 

アンモニアの場合：

$$Y = 0.716 (f_p X)^{0.919} H^{-0.834} \cdot (\rho_L / \rho_V)^{-0.448},$$

$$f_p X \leq 14.9 \quad (18)$$

$$Y = 2.218 (f_p X)^{0.5} H^{-0.834} \cdot (\rho_L / \rho_V)^{-0.448},$$

$$f_p X \geq 14.9 \quad (19)$$

Fig. 12は、実験値から得られる $Y_{exp}$ と式(16)～(19)で得られる $Y_{cal}$ とを改めて比較したものである。当然のことながら、両者の相関は、±20%で極めてよい。

#### 4.5 実験式と経験式との比較

Fig. 13は、実験値より求めた熱通過係数 $U_{exp}$ と作動流体がフロン22の場合、温水側の熱伝達係数に式(6)、沸騰熱伝達係数に式(16)～(17)、アンモニアの場合、温水側の熱伝達係数に式(6)、沸騰熱伝達係

数に式(18)～(19)を用いて算出した熱通過係数 $U_{cal}$ との比較を示したものである。

$U_{exp}$ と $U_{cal}$ との相関は、±30%となっている。

#### 4.6 圧力損失

Fig. 14は、損失水頭 $\Delta H_{HW}$ と温水流速 $V_{HW}$ との関係を示したものである。Fig. 14より、温水流速が0.7m/sの時、損失水頭は、約3 mである。

プレート式蒸発器の摩擦係数 $\lambda$ は、次式により算出した。

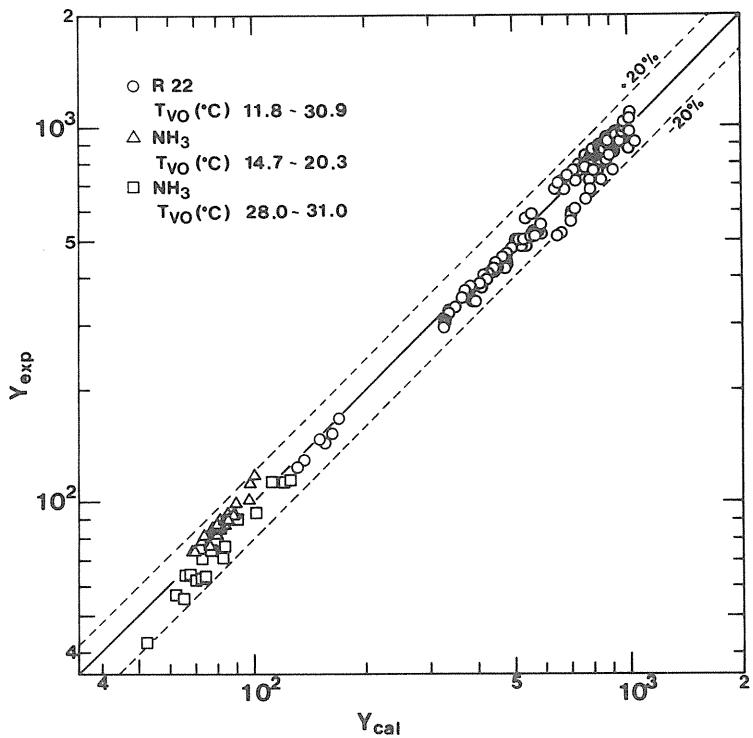
$$\lambda = \Delta H_{HW} / [ \{ V_{HW}^2 / 2 g \} \{ l / (D_{eq})_{HW} \} ] \quad (20)$$

Fig. 15は、摩擦係数 $\lambda$ とレイノルズ数 $Re_{HW}$ との関係を示したものである。

このプレート式蒸発器の場合の摩擦係数 $\lambda$ は、Nikuradse の実験値( $R/K_s = 15$ )<sup>15)</sup>より、レイノルズ数 $Re_{HW}$ が $5 \times 10^3$ の時、約11倍大きい。

#### 5. 結論

プレート式蒸発器を用い、作動流体にフロン22とアンモニアの場合について実験を行い次の結果を得た。

Fig. 12 Comparison between  $Y_{exp}$  and  $Y_{cal}$ 

1) 作動流体がフロン22の場合、蒸気出口温度  $T_{vo}=21.6\sim22.5^{\circ}\text{C}$ 、温水流速 1 m/s の条件のもとで、熱通過係数は、4000W/(m<sup>2</sup> K) である。

作動流体がアンモニアの場合、蒸気出口温度

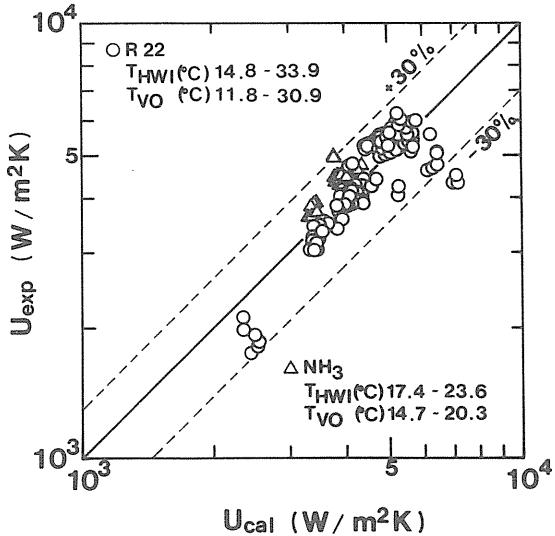
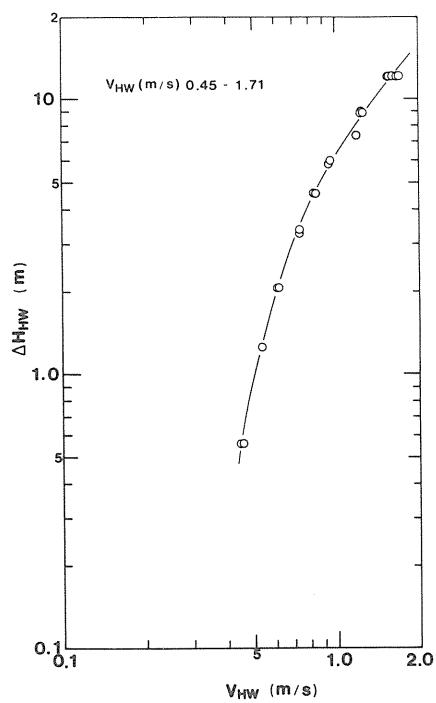
Fig. 13 Comparison between  $U_{exp}$  ~  $U_{cal}$ 

Fig. 14 Head loss for evaporator plates

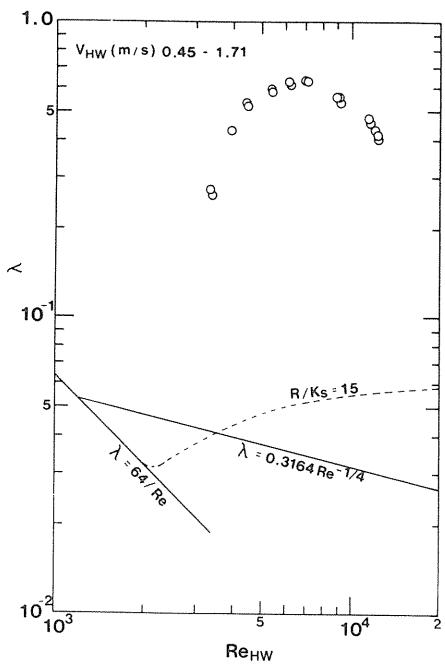


Fig. 15 Friction factor versus Reynolds number for evaporator

$T_{vo} = 16.5 \sim 17.5^\circ\text{C}$ , 温水流速 $0.9\text{m/s}$ の時, 熱通過係数は, 約 $3800\text{W}/(\text{m}^2\text{K})$ である。

- 2) 温水側の熱伝達係数は, 式(6)で表される。
  - 3) 沸騰熱伝達係数は, フロン22の場合, 式(16)～(17)で表される。アンモニアの場合, 式(18)～(19)で表される。
  - 4) 摩擦係数は, レイノルズ数  $Re_{HW}$ が $4.5 \times 10^3$ の時に, 約0.5になることがわかった。
  - 5) 熱通過係数は, 実験より得られた温水側と沸騰側との熱伝達係数を用いて見積ることが出来る。
- 終りに, 本研究に用いたプレート式蒸発器を製作提供して戴いた株式会社日阪製作所に感謝の意を表します。また, 貴重なデータを提供して戴いた九州電力株式会社に感謝の意を表します。本研究には, 佐賀大学文部技官前田法男氏, 院生として, 林 和幸君, 伊東

武人君, 村田和博君, 馬場幸雄君, 卒研生として, 龍勝勢君が参加した。ここに感謝の意を表する。

## 文献

- 1) A. Thomas, D. Hillis, C. Panchal, J. Lorenz, D. Yung and N. Sather : Proc., 7th OTEC Conf., Vol. 2, pp. 12.1-1 - 12.1-8, Washington, D.C. (1980).
- 2) C.B.Panchel, D.L.Hillis and A.Thomas : ASME - JSME Thermal Eng. Joint Conf., Vol. 2, pp. 261-268, Hawaii (1983).
- 3) 上原春男, 楠田久男, 門出政則, 中岡 勉, 山下利秀, 住友博之: 第19回日本伝熱シンポ講論, pp.223-225, 名古屋 (1982).
- 4) 上原春男, 楠田久男, 門出政則, 中岡 勉, 萩原勝二, 住友博之: 日機講論, pp.250-252, 新潟 (1982).
- 5) H.Uehara, H.Kusuda, M.Monde, T.Nakaoka and H.Sumitomo : Trans. ASME J. Solar Energy Eng. 106 (3), 286 (1984).
- 6) 伊藤猛宏, 藤田恭伸, 西川兼康: 機械の研究, 31 (1), 77 (1979).
- 7) 日本機械学会編: 「伝熱工学資料・改訂版第3版」, pp.298, 日本機械学会, 東京 (1975).
- 8) 日本冷凍協会編: 「冷媒熱物性値表」, pp.1-123, 日本冷凍協会, 東京 (1975).
- 9) W.M.Rohsenow and J.P.Hartnett : 「Handbook of Heat Transfer」, pp.2-10-2-14, McGraw Hill, U.S.A. (1973).
- 10) 上原春男, 中岡 勉, 萩原勝二: 冷凍, 59 (675), 3 (1984).
- 11) 尾花英朗: 「熱交換器設計ハンドブック」, pp.631-665, 工学図書, 東京 (1974).
- 12) 九州電力: 新徳之島海洋温度差発電実験プラント実験報告書, T-85013, (1985).
- 13) 西川兼康, 藤田恭伸, 長島 昭, 国友 孟: 「伝熱工学の進展2」, pp.1-115, 養賢堂, 東京 (1974).
- 14) 伊藤猛宏, 西川兼康, 田中克典, 安元孝一: 第17回日本伝熱シンポ講論, pp.241-243, 金沢 (1980).
- 15) 日本機械学会編: 「管路・ダクトの流体抵抗」, pp.22-52, 日本機械学会, 東京 (1979).

[付表1] に実験データを示す。

付表1 實驗データ

(R22)											
年/月/日	Run No.	T <sub>vo</sub> (°C)	T <sub>hw1</sub> (°C)	T <sub>hw2</sub> (°C)	T <sub>vn</sub> (°C)	T <sub>hw2</sub> -T <sub>vo</sub> (°C)	V <sub>hw</sub> (m/s)	U <sub>e</sub> (W/m <sup>2</sup> K)	ΔT <sub>sat</sub> (°C)	1/U <sub>e</sub> × 10 <sup>-3</sup> ((m <sup>2</sup> K)/W)((m/s) <sup>-0.8</sup> )	
56/ 9 /29	47	30.38	33.13	31.45	30.38	1.07	1.11	4734.0	0.72	0.2112	
	48	30.07	32.84	31.21	30.07	1.14	1.10	4506.0	0.78	0.2219	
	49	29.66	32.41	30.78	29.66	1.12	1.10	4889.0	0.68	0.2045	
	50	29.06	31.39	31.27	29.06	1.21	1.53	5072.0	0.69	0.1972	
	64	29.71	32.55	30.82	29.71	1.11	1.06	4539.0	0.76	0.2203	
	65	29.73	32.55	30.85	29.73	1.12	1.06	4498.0	0.77	0.2223	
56/10/12	73	30.94	33.94	32.29	30.94	1.35	1.21	4490.6	0.92	0.921	
	74	30.79	33.73	32.20	30.79	1.41	1.21	4290.3	0.96	0.2331	
	75	30.58	33.58	31.98	30.58	1.40	1.21	4355.3	0.96	0.2103	
	76	30.63	33.87	31.60	30.63	0.97	0.81	4754.4	0.65	1.18	
	77	30.63	33.82	31.50	30.63	0.87	0.82	5087.5	0.55		
	78	30.53	33.73	31.43	30.53	0.90	0.83	5029.8	0.58		
82	82	25.61	28.00	27.09	25.61	1.48	1.89	4620.7	0.92	0.2164	
	83	25.82	27.98	27.04	25.82	1.22	1.89	4714.0	0.79		
	85	25.97	28.12	27.16	25.97	1.19	1.89	5541.5	0.63		
	86	25.56	28.15	26.60	25.56	1.04	1.04	5017.8	0.54		
	87	25.39	28.12	26.48	25.39	1.09	1.04	4257.0	0.77		
	88	25.17	27.95	26.33	25.17	1.16	1.04	4077.6	0.84		
57/ 1 /29	89	25.24	27.98	26.38	25.24	1.14	1.04	4113.8	0.82		
	166	19.83	22.34	21.02	19.83	1.19	0.53	1861.3	1.12		
	169	18.79	20.90	20.11	18.79	1.32	0.76	1747.5	1.17		
	172	18.49	20.36	19.66	18.49	1.17	0.98	2127.8	0.99		
	174	18.27	20.23	19.56	18.27	1.29	0.98	1987.2	1.11		
	176	18.59	20.31	19.88	18.59	1.29	1.34	1825.6	1.12		
59/ 1 /26	183	19.19	21.18	20.38	19.19	1.19	0.78	1917.9	1.05		
	1	22.3	26.39	24.28	22.30	1.98	1.42	5093.9	1.08		
	2	22.42	26.61	24.40	22.42	1.98	1.42	5103.7	1.10		
	3	22.45	26.59	24.45	22.45	1.95	1.43	5055.1	1.10		
	5	22.20	26.27	24.10	22.20	1.90	1.44	5280.1	1.01		
	6	22.03	26.05	24.01	22.03	1.98	1.44	5078.9	1.07		
7	21.86	25.95	23.86	21.86	2.00	1.42	5050.6	1.09	0.1980	0.756	
	8	21.83	26.05	23.78	21.80	1.95	1.43	5238.0	1.05	0.1909	0.750
	9	21.98	26.32	24.01	21.98	2.03	1.44	5117.1	1.14	0.1954	0.748

(R22)

年/月/日	Run No.	T <sub>vo</sub> (°C)	T <sub>HWI</sub> (°C)	T <sub>HWO</sub> (°C)	T <sub>vm</sub> (°C)	T <sub>HWO-T<sub>vo</sub></sub> (°C)	V <sub>HW</sub> (m/s)	U <sub>E</sub> (W/m <sup>2</sup> K)	ΔT <sub>sat</sub> (°C)	1/U <sub>E</sub> × 10 <sup>-3</sup> ((m <sup>2</sup> K)/W)	V <sub>HW</sub> <sup>-0.8</sup> ((m/s) <sup>-0.8</sup> )	q (W/m <sup>2</sup> )	P <sub>v</sub> × 10 <sup>7</sup> (Pa)	h <sub>b</sub> (W/m <sup>2</sup> K)
59/1/26	10	22.08	26.54	24.15	22.08	2.07	1.43	5022.2	1.20	0.1991	0.753	15659	0.101	13006
59/1/27	11	23.97	28.41	25.77	23.97	1.80	1.43	5683.2	0.96	16644	0.106	17360		
	13	24.16	28.61	26.09	24.16	1.93	1.42	5359.7	1.08	16140	0.106	14935		
	14	24.07	28.37	25.99	24.07	1.92	1.46	5393.2	1.05	15938	0.106	15134		
	15	24.02	28.27	25.84	24.02	1.82	1.45	5610.9	0.95	16109	0.106	16877		
	16	23.53	27.44	25.33	23.53	1.80	1.41	5516.9	0.88	15028	0.107	17058		
	17	23.48	27.47	25.30	23.48	1.82	1.43	5524.3	0.91	15297	0.107	16837		
	18	23.62	27.81	25.45	23.62	1.83	1.44	5626.1	0.92	16003	0.107	17359		
	19	23.72	28.03	25.60	23.72	1.88	1.45	5555.0	0.98	16242	0.107	16563		
	20	23.94	28.46	25.84	23.94	1.90	1.43	5553.1	1.03	16791	0.107	16367		
	21	24.11	28.76	26.06	24.11	1.95	1.45	5485.5	1.09	17020	0.107	15592		
	22	24.19	28.73	26.14	24.19	1.95	1.44	5441.4	1.08	16678	0.107	15373		
	23	24.19	28.66	26.09	24.19	1.90	1.43	5494.9	1.04	16507	0.107	15870		
	24	24.09	28.39	26.04	24.09	1.95	1.46	5373.4	1.07	15966	0.107	14976		
	25	23.99	28.20	25.87	23.99	1.88	1.46	5518.1	0.98	15920	0.107	16219		
	26	23.55	27.54	25.35	23.55	1.80	1.43	5613.2	0.88	15451	0.105	17620		
	27	23.38	27.32	25.21	23.38	1.83	1.45	5555.3	0.89	15278	0.105	17128		
	28	23.21	27.12	24.94	23.21	1.73	1.45	5842.1	0.78	15635	0.105	19981		
	29	23.18	27.15	24.99	23.18	1.81	1.45	5662.5	0.86	15540	0.105	18077		
	30	23.28	27.47	25.18	23.28	1.90	1.44	5475.7	0.98	15850	0.105	16253		
	31	23.43	27.68	25.38	23.43	1.95	1.45	5363.9	1.04	15851	0.105	15219		
	32	23.65	28.7	25.62	23.65	1.97	1.41	5337.0	1.10	16409	0.105	14968		
	33	23.77	28.17	25.77	23.77	2.00	1.44	5274.7	1.11	16052	0.105	14435		
	34	23.80	28.12	25.79	23.80	1.99	1.43	5202.8	1.11	15683	0.105	14070		
	35	23.72	27.98	25.70	23.72	1.98	1.44	5267.2	1.08	15643	0.105	14494		
	37	23.33	27.39	25.21	23.33	1.88	1.44	5466.2	0.95	15472	0.104	16342		
	39	22.99	26.93	24.89	22.99	1.90	1.47	5436.8	0.95	15221	0.104	16085		
	40	22.89	26.88	24.81	22.89	1.92	1.45	5358.1	0.98	15191	0.104	15567		
	41	22.94	27.10	24.86	22.94	1.92	1.45	5428.1	0.99	15755	0.104	15898		
	42	23.04	27.34	24.96	23.04	1.92	1.43	5434.8	1.01	16084	0.104	15937		
	43	23.21	27.66	25.16	23.21	1.95	1.41	5355.0	1.06	16235	0.104	15281		
	44	23.48	27.86	25.45	23.48	1.97	1.39	5216.6	1.10	15747	0.104	14375		
	45	23.70	28.00	25.70	23.70	2.00	1.42	5166.4	1.12	15526	0.104	13906		

(R.22)									
年/月/日	Run No.	T <sub>vo</sub> (°C)	T <sub>hw1</sub> (°C)	T <sub>hw0</sub> (°C)	T <sub>ym</sub> (°C)	T <sub>hw0-T<sub>vo</sub></sub> (°C)	V <sub>hw</sub> (m/s)	U <sub>E</sub> (W/(m <sup>2</sup> K))	ΔT <sub>sat</sub> (°C)
59/ 1/ 27	46	27.82	31.97	29.76	27.82	1.94	1.43	5262.9	1.09
	47	27.70	31.85	29.69	27.70	1.99	1.41	5131.1	1.13
	48	27.65	31.73	29.52	27.65	1.87	1.42	5410.0	1.01
	49	27.50	31.56	29.37	27.50	1.87	1.42	5389.6	1.01
	50	27.33	31.37	29.23	27.33	1.90	1.42	5345.7	1.02
	52	27.21	31.37	29.15	27.31	1.94	1.42	5287.6	1.07
	53	27.33	31.56	29.23	27.33	1.90	1.41	5415.1	1.04
	54	27.48	31.80	29.47	27.48	1.99	1.41	5200.9	1.14
	56	27.63	31.90	29.54	27.63	1.91	1.43	5391.4	1.07
	57	27.53	31.76	29.37	27.53	1.84	1.41	5530.1	0.99
58	58	27.43	31.61	29.37	27.43	1.94	1.41	5321.1	1.06
	60	27.16	31.27	29.11	27.16	1.95	1.41	5315.0	1.05
	61	27.09	31.10	28.96	27.09	1.87	1.42	5469.8	0.97
	62	26.92	30.94	28.74	26.92	1.82	1.43	5635.8	0.91
	63	26.80	30.74	28.67	26.80	1.87	1.42	5479.4	0.95
	64	26.68	30.57	28.50	26.68	1.82	1.42	5603.0	0.89
	65	26.53	30.38	28.30	26.53	1.77	1.39	5670.1	0.84
	66	26.65	30.60	28.52	26.65	1.87	1.41	5452.6	0.95
	67	26.82	30.84	28.72	26.82	1.90	1.42	5404.2	0.99
	69	27.29	31.47	29.18	27.29	1.89	1.39	5321.3	1.05
70	70	27.38	31.54	29.32	27.38	1.94	1.42	5250.5	1.09
	71	27.36	31.54	29.25	27.36	1.89	1.41	5349.4	1.05
	72	27.29	31.42	29.20	27.29	1.91	1.41	5285.1	1.06
	73	27.14	31.25	28.91	27.14	1.77	1.42	5663.6	0.92
	74	26.99	31.10	28.94	26.99	1.95	1.42	5253.4	1.07
	76	26.87	31.23	28.84	26.87	1.97	1.41	5295.5	1.11
	77	27.07	31.47	29.06	27.07	1.99	1.41	5238.3	1.15
	78	27.21	31.68	29.20	27.21	1.99	1.42	5288.0	1.15
	79	27.24	31.71	29.25	27.24	2.01	1.41	5203.2	1.18
	80	27.21	31.59	29.18	27.21	1.97	1.40	5260.2	1.13
81	81	27.07	31.42	29.08	27.07	2.01	1.44	5238.6	1.15
	82	26.97	31.23	28.91	26.97	1.94	1.41	5311.1	1.08
	83	22.18	26.51	24.18	22.18	2.00	1.39	5219.0	1.06

(R.22)									
年/月/日	Run No.	T <sub>vo</sub> (°C)	T <sub>hw1</sub> (°C)	T <sub>hw0</sub> (°C)	T <sub>ym</sub> (°C)	T <sub>hw0-T<sub>vo</sub></sub> (°C)	V <sub>hw</sub> (m/s)	U <sub>E</sub> (W/(m <sup>2</sup> K))	ΔT <sub>sat</sub> (°C)
59/ 1/ 27	46	27.82	31.97	29.76	27.82	1.94	1.43	5262.9	1.09
	47	27.70	31.85	29.69	27.70	1.99	1.41	5131.1	1.13
	48	27.65	31.73	29.52	27.65	1.87	1.42	5410.0	1.01
	49	27.50	31.56	29.37	27.50	1.87	1.42	5389.6	1.01
	50	27.33	31.37	29.23	27.33	1.90	1.42	5345.7	1.02
	52	27.21	31.37	29.15	27.31	1.94	1.42	5287.6	1.07
	53	27.33	31.56	29.23	27.33	1.90	1.41	5415.1	1.04
	54	27.48	31.80	29.47	27.48	1.99	1.41	5200.9	1.14
	56	27.63	31.90	29.54	27.63	1.91	1.43	5391.4	1.07
	57	27.53	31.76	29.37	27.53	1.84	1.41	5530.1	0.99
	58	27.43	31.61	29.37	27.43	1.94	1.41	5321.1	1.06
	60	27.16	31.27	29.11	27.16	1.95	1.41	5315.0	1.05
	61	27.09	31.10	28.96	27.09	1.87	1.42	5469.8	0.97
	62	26.92	30.94	28.74	26.92	1.82	1.43	5635.8	0.91
	63	26.80	30.74	28.67	26.80	1.87	1.42	5479.4	0.95
	64	26.68	30.57	28.50	26.68	1.82	1.42	5603.0	0.89
	65	26.53	30.38	28.30	26.53	1.77	1.39	5670.1	0.84
	66	26.65	30.60	28.52	26.65	1.87	1.41	5452.6	0.95
	67	26.82	30.84	28.72	26.82	1.90	1.42	5404.2	0.99
	69	27.29	31.47	29.18	27.29	1.89	1.39	5321.3	1.05
	70	27.38	31.54	29.32	27.38	1.94	1.42	5250.5	1.09
	71	27.36	31.54	29.25	27.36	1.89	1.41	5349.4	1.05
	72	27.29	31.42	29.20	27.29	1.91	1.41	5285.1	1.06
	73	27.14	31.25	28.91	27.14	1.77	1.42	5663.6	0.92
	74	26.99	31.10	28.94	26.99	1.95	1.42	5253.4	1.07
	76	26.87	31.23	28.84	26.87	1.97	1.41	5295.5	1.11
	77	27.07	31.47	29.06	27.07	1.99	1.41	5238.3	1.15
	78	27.21	31.68	29.20	27.21	1.99	1.42	5288.0	1.15
	79	27.24	31.71	29.25	27.24	2.01	1.41	5203.2	1.18
	80	27.21	31.59	29.18	27.21	1.97	1.40	5260.2	1.13
	81	27.07	31.42	29.08	27.07	2.01	1.44	5238.6	1.15
	82	26.97	31.23	28.91	26.97	1.94	1.41	5311.1	1.08
	83	22.18	26.51	24.18	22.18	2.00	1.39	5219.0	1.06

(R22)										
年/月/日	Run No.	T <sub>vo</sub> (°C)	T <sub>hw1</sub> (°C)	T <sub>hw0</sub> (°C)	T <sub>vm</sub> (°C)	T <sub>hw0-T<sub>vo</sub></sub> (°C)	V <sub>hw</sub> (m/s)	U <sub>e</sub> (W/(m <sup>2</sup> K))	ΔT <sub>sat</sub> (°C)	P <sub>v</sub> × 10 <sup>7</sup> (Pa)
59/ 1/ 27	84	22.37	26.66	24.40	22.37	2.03	1.40	5149.9	1.09	15538 ((m <sup>2</sup> K)/W) ((m/s) <sup>-0.8</sup> ) (W/m <sup>2</sup> )
	85	22.40	26.66	24.30	22.40	1.90	1.39	5398.0	0.98	0.0994 15797 15642 15685 15496
	86	22.27	26.54	24.25	22.27	1.98	1.40	5256.5	1.04	0.0994 15797 14995 15582
	87	22.15	26.39	24.10	22.15	1.95	1.39	5316.1	1.01	0.0994 15797
	88	21.86	25.98	23.81	21.86	1.95	1.42	5337.4	0.98	0.0994 15797
	91	21.51	25.58	23.37	21.51	1.86	1.40	5570.2	0.87	15712 16529 16496 16119 16236
	93	21.46	25.78	23.49	21.46	2.03	1.41	5454.5	0.97	0.0994 16976 18064 17540 15929
	94	21.31	25.56	23.29	21.31	1.98	1.41	5554.9	0.91	18159 16496 16119 0.102
	95	21.36	25.54	23.34	21.36	1.98	1.40	5481.8	0.92	18064 17540 0.102
	97	21.66	25.98	23.71	21.66	2.05	1.40	5331.2	1.02	15929
	98	21.90	26.34	23.98	21.90	2.08	1.39	5262.4	1.07	0.102
	99	22.30	26.64	24.32	22.30	2.02	1.40	5284.0	1.05	15249 16046 15827 15599 15706
	100	22.37	26.68	24.42	22.37	2.05	1.40	5201.4	1.08	0.102
	101	22.32	26.59	24.37	22.32	2.05	1.40	5159.3	1.09	14351
	102	22.25	26.46	24.20	22.25	1.95	1.39	5341.5	0.99	15870
	105	21.63	25.76	23.61	21.63	1.98	1.40	5302.0	0.98	0.102
	106	21.61	25.90	23.64	21.61	2.03	1.39	5242.8	1.04	15757 15199 15834 0.103
	108	21.93	26.32	24.01	21.93	2.08	1.40	5139.9	1.12	0.103
	109	22.15	26.64	24.15	22.15	2.00	1.40	5313.7	1.07	14185 15296 0.103
	110	22.32	26.88	24.37	22.32	2.05	1.39	5219.4	1.12	14621
	111	22.35	26.78	24.45	22.35	2.10	1.39	5065.0	1.16	15189 15700 15604 15350 13976
	114	21.41	25.66	23.46	21.41	2.05	1.39	5203.2	1.04	0.103
	116	21.12	25.19	23.10	21.12	1.98	1.41	5376.2	0.94	15036 16570 15350 0.101
	117	21.02	25.00	23.00	21.02	1.98	1.41	5360.4	0.93	16577 13696 0.101
	118	18.92	23.27	21.22	18.92	2.30	1.38	4336.0	1.43	9805
	119	19.09	23.47	21.37	19.09	2.28	1.38	4340.1	1.42	0.0935 13963 14793 0.0915
	120	18.00	22.81	20.48	18.00	2.48	1.39	4206.6	1.62	9799 9111 14702 0.0915
	121	18.52	23.20	20.85	18.52	2.33	1.38	4362.3	1.50	9808 13696 0.0905
	122	17.92	22.34	20.28	17.92	2.36	1.38	4177.8	1.50	9117 14377 0.0905
	123	18.00	22.68	20.40	18.00	2.40	1.39	4204.1	1.58	9102
	124	13.88	17.80	16.10	13.88	2.22	1.38	4082.1	1.33	0.0807 12180 12298 0.0807
	125	13.81	17.80	16.05	13.81	2.24	1.37	4058.1	1.36	9133 9026 8806
	126	14.14	18.44	16.45	14.14	2.31	1.38	4047.9	1.48	8806

(R22)									
年/月/日	Run No.	T <sub>vo</sub>	T <sub>hw1</sub>	T <sub>hw0</sub>	T <sub>ym</sub>	T <sub>hw0-T<sub>vo</sub></sub>	V <sub>hw</sub>	U <sub>e</sub>	ΔT <sub>sat</sub>
		(°C)	(°C)	(°C)	(°C)	(°C)	(m/s)	(W/(m <sup>2</sup> K))	(W/(m <sup>2</sup> K))
59/ 1 / 27	127	14.64	18.87	16.97	14.64	2.33	1.37	3900.9	1.53
	128	14.16	18.00	16.30	14.16	2.14	1.36	4269.1	1.22
	129	14.09	18.00	16.25	14.09	2.16	1.38	4268.7	1.25
	130	14.71	18.94	17.00	14.71	2.29	1.39	4094.9	1.44
	131	15.01	19.29	17.32	15.01	2.31	1.37	3986.2	1.50
	132	12.46	16.50	14.70	12.46	2.24	1.36	3877.7	1.43
	133	12.53	16.52	14.80	12.53	2.27	1.36	3802.4	1.46
	134	12.56	16.62	14.78	12.56	2.22	1.36	3866.9	1.44
	135	12.81	16.85	15.08	12.81	2.27	1.38	3781.3	1.49
	136	12.56	16.52	14.78	12.56	2.22	1.37	3847.9	1.43
	137	15.18	21.20	18.22	15.18	3.04	0.88	3029.8	2.25
	138	15.58	21.92	18.59	15.58	3.01	0.89	3091.7	2.31
	139	15.71	21.94	18.72	15.71	3.01	0.88	3077.9	2.29
	140	19.19	25.73	22.01	19.19	2.82	0.89	3562.8	2.06
59/ 2 / 1	141	19.26	25.85	22.13	19.26	2.87	0.89	3507.4	2.12
	201	17.40	22.73	20.11	17.40	2.71	1.14	3867.4	1.78
	202	17.68	23.13	20.38	17.68	2.70	1.14	3828.6	1.82
	203	22.18	28.24	25.11	22.18	2.93	1.13	3884.1	2.07
	204	22.25	28.37	25.18	22.25	2.93	1.13	3896.0	2.08
	205	22.30	28.34	25.26	22.30	2.96	1.13	3858.8	2.09
	206	22.08	27.90	24.94	22.08	2.86	1.12	3926.7	1.96
	207	21.98	27.71	24.81	21.98	2.83	1.12	3943.2	1.92
	208	24.73	30.67	27.65	24.73	2.92	1.16	3919.2	2.08
	209	24.75	30.62	27.62	24.75	2.87	1.16	3959.6	2.03
	210	24.46	30.16	27.31	24.46	2.85	1.16	3948.1	1.98
	211	26.68	32.74	29.49	26.68	2.81	1.14	4266.9	1.90
	212	26.82	32.86	29.66	26.82	2.84	1.15	4220.1	1.93
	213	26.29	32.00	28.96	26.29	2.67	1.16	4406.9	1.72
	214	26.34	32.17	29.08	26.34	2.74	1.15	4308.2	1.81
59/ 2 / 2	215	26.46	32.33	29.23	26.46	2.77	1.15	4282.2	1.84
	216	26.58	32.60	29.40	26.58	2.82	1.15	4235.8	1.91
	217	26.77	32.79	29.54	26.77	2.77	1.15	4292.1	1.88
	218	27.16	31.01	29.11	27.16	1.95	1.83	0.2330	0.892

(R22)

年/月/日	Run No.	$T_{vo}$ (°C)	$T_{hw1}$ (°C)	$T_{hw0}$ (°C)	$T_{vn}$ (°C)	$T_{hw0} - T_{vo}$ (°C)	$V_{hw}$ (m/s)	$U_E$ (W/(m²K))	$\Delta T_{sat}$ (°C)	$I/U_E \times 10^{-3}$ ((m²K)/W)	$V_{hw}^{-0.8}$ ((m/s) <sup>-0.8</sup> )	$q$ (W/m²)	$P_v \times 10^7$ (Pa)	$h_b$ (W/(m²K))
59/ 2 / 2	219	27.26	31.13	29.23	27.26	1.97	1.82	5940.1	0.97	0.1683	0.619	16693	0.118	17131
	220	27.36	31.39	29.35	27.36	1.99	1.83	5979.6	1.00	0.1672	0.617	17300	0.118	17223
	221	27.48	31.47	29.49	27.48	2.01	1.83	5846.5	1.04	0.1710	0.617	16889	0.118	16217
	222	27.60	31.73	29.64	27.60	2.04	1.84	5866.3	1.07			17374	0.118	16187
	223	25.92	29.73	27.87	25.92	1.95	1.83	6007.8	0.93			16647	0.111	17968
	224	25.85	29.68	27.77	25.85	1.92	1.82	6076.6	0.90			16805	0.111	18602
	225	25.90	29.73	27.92	25.90	2.02	1.82	5781.4	1.01			16343	0.111	16552
	227	25.92	29.85	27.94	25.92	2.02	1.82	5852.8	1.01			16775	0.111	16663
	228	26.17	30.23	28.18	26.17	2.01	1.82	5936.5	1.01			17357	0.114	17121
	229	26.29	30.36	28.35	26.29	2.06	1.83	5788.0	1.07			17098	0.114	15941
	230	26.41	30.48	28.47	26.41	2.06	1.84	5796.5	1.07			17121	0.114	15936
	231	26.48	30.60	28.52	26.48	2.04	1.84	5895.9	1.05			17436	0.114	16587
	232	26.43	30.52	28.50	26.43	2.07	1.84	5814.9	1.07			17231	0.114	16041
	233	23.92	27.95	26.01	23.92	2.09	1.80	5705.4	1.06			16889	0.108	15973
	234	24.09	28.17	26.09	24.09	2.00	1.80	6040.7	0.96			17620	0.108	18364
	235	24.26	28.37	26.16	24.26	1.90	1.82	6302.0	0.87			18038	0.108	20686
	237	24.43	28.49	26.50	24.43	2.07	1.83	5771.0	1.06			17038	0.108	16131
	238	24.43	28.37	26.40	24.43	2.02	1.84	5865.3	1.01			16964	0.108	16863
	239	24.33	28.32	26.36	24.33	2.03	1.83	5838.5	1.01			16887	0.108	16699
	240	24.29	28.20	26.33	24.29	2.04	1.82	5739.7	1.03			16521	0.108	16106
	241	24.19	28.07	26.09	24.19	1.90	1.83	6150.6	0.88			17073	0.108	19429
	242	24.11	27.98	26.14	24.11	2.03	1.83	5776.0	1.00			16426	0.108	16357
	243	21.66	25.46	23.66	21.66	2.00	1.84	5811.5	0.95	0.1721	0.614	16316	0.101	17102
	244	21.78	25.58	23.78	21.78	2.00	1.83	5763.8	0.97	0.1735	0.617	16180	0.101	16741
	246	22.05	26.00	24.10	22.05	2.05	1.83	5704.1	1.03	0.1753	0.616	16524	0.101	16065
	247	22.13	26.02	24.18	22.13	2.05	1.83	5667.6	1.03	0.1764	0.616	16304	0.101	15812
	249	22.18	26.00	24.20	22.18	2.02	1.84	5665.3	1.01	0.1765	0.615	16039	0.101	15814
	250	23.10	25.93	24.08	22.10	1.98	1.82	5778.9	0.96	0.1730	0.620	16184	0.101	16774
	251	22.05	25.83	24.08	22.05	2.03	1.84	5647.8	1.01	0.1771	0.614	15879	0.101	15735
	252	21.98	25.73	23.93	21.98	1.95	1.82	5811.6	0.93	0.1721	0.621	16015	0.101	17164
	253	19.49	23.23	21.39	19.49	1.90	1.80	5555.3	0.92			15596	0.0935	16914
	254	18.89	22.78	21.00	18.89	2.11	1.84	5418.1	1.09	0.1846	0.614	15757	0.0905	14494
	255	18.52	22.24	20.58	18.52	2.06	1.82	5457.5	1.02	0.1832	0.620	15321	0.0905	15088

年/月/日	Run No.	(R22)						$U_E$ (W/(m <sup>2</sup> K))	$\Delta T_{sat}$ (°C)	$1/U_E \times 10^{-3}$ ((m <sup>2</sup> K)/W)	$V_{HW}^{-0.8}$ ((m/s) <sup>-0.8</sup> )	$q$ (W/m <sup>2</sup> )	$P_v \times 10^7$ (Pa)	$h_b$ (W/(mf K))
		$T_{vo}$ (°C)	$T_{hw1}$ (°C)	$T_{hw2}$ (°C)	$T_{vn}$ (°C)	$T_{hw0 \cdot T_{vo}}$ (°C)	$V_{hw}$ (m/s)							
59/ 2 / 2	256	18.45	22.12	20.48	18.45	2.03	1.81	5505.4	0.98	0.1816	0.622	15260	0.0905	15553
	257	18.40	22.04	20.38	18.40	1.98	1.83	5649.9	0.93	0.1770	0.618	15431	0.0905	16612
	258	18.30	21.92	20.33	18.30	2.03	1.81	5478.5	0.98	0.1825	0.622	15075	0.0905	15407
	259	18.25	21.79	20.21	18.25	1.96	1.82	5662.2	0.90	0.1766	0.619	15149	0.0905	16878
	260	16.48	20.21	18.54	16.48	2.06	1.83	5266.1	1.06			14813	0.0866	13922
	261	16.41	20.11	18.42	16.41	2.01	1.82	5382.7	1.01			14921	0.0866	14796
	262	16.33	20.06	18.37	16.33	2.04	1.84	5380.0	1.02			15053	0.0866	14700
	263	16.26	19.96	18.34	16.26	2.08	1.82	5190.3	1.08			14628	0.0866	13521
	264	12.88	16.45	14.93	12.88	2.05	1.82	4850.7	1.12			13259	0.0798	11855
	265	13.03	16.82	15.15	13.03	2.12	1.82	4816.5	1.20			13837	0.0798	11521
59/ 2 / 20	266	11.75	14.84	13.65	11.75	1.90	1.83	4332.0	1.14			10589	0.0778	9318
	267	12.23	15.32	14.12	12.23	1.89	1.83	4350.1	1.14			10629	0.0778	9357
	268	12.03	15.10	13.90	12.03	1.87	1.84	4450.3	1.10			10762	0.0768	9824
	5	15.31	20.93	18.15	15.31	2.84	1.01	3336.1	2.04			13577	0.0807	6659
	6	14.89	20.75	17.72	14.89	2.83	1.01	3496.0	1.99			14582	0.0807	7320
	7	14.94	20.75	17.80	14.94	2.86	0.98	3405.9	2.01			14193	0.0807	7064
	8	14.94	20.71	17.82	14.94	2.88	1.01	3425.4	2.02			14260	0.0807	7046
	9	14.96	20.68	17.70	14.96	2.74	0.99	3545.5	1.89			14349	0.0807	7597
	10	15.01	20.63	17.77	15.01	2.76	1.00	3502.9	1.91			14094	0.0807	7394
	11	14.91	20.75	17.75	14.91	2.84	0.99	3481.8	1.98			14488	0.0807	7318
59/ 2 / 21	12	14.89	20.75	17.80	14.89	2.91	1.00	3414.1	2.05			14405	0.0807	7031
	13	14.96	20.73	17.82	14.96	2.86	1.00	3429.3	2.00			14222	0.0807	7106
	14	15.01	20.78	17.82	15.01	2.81	1.00	3493.5	1.96			14375	0.0807	7343
	15	15.06	20.68	17.80	15.06	2.74	1.00	3524.2	1.88			14122	0.0807	7509
	16	22.86	29.24	25.84	22.86	2.98	1.01	3957.2	2.00			17669	0.104	8842
	17	22.96	29.39	25.87	22.96	2.91	1.00	4016.9	1.94			17815	0.104	9175
	18	23.11	29.31	25.99	23.11	2.88	1.01	4006.0	1.90			17355	0.104	9130
	19	23.13	29.31	26.09	23.13	2.96	0.99	3886.1	1.97			16983	0.104	8625
	20	23.21	29.39	26.09	23.21	2.88	1.00	3970.1	1.91			17158	0.104	8978
	21	24.07	29.58	27.19	24.07	3.12	1.47	4171.4	2.07			17539	0.106	8455
59/ 2 / 21	22	24.09	29.70	27.21	24.09	3.12	1.47	4200.4	2.09			17830	0.106	8548
	23	24.19	29.65	27.26	24.19	3.07	1.47	4225.5	2.03			17552	0.106	8653
	24	13.03	17.72	15.88	13.03	2.85	1.44	3527.9	1.95			13013	0.0778	6657



(R22)

年/月/日	Run No.	$f_p X \times 10^2$ (-)	$Y_{\text{exp}} \times 10^3$ (-)	$Y_{\text{H}^{-0.834}} (\rho_1/\rho_2) \times 10^{4.48}$ (-)	$U_{\text{cal}} \times 10^3$ (W/m <sup>2</sup> K) (-)	$Y_{\text{cal}} \times 10^3$ (-)
56/ 9/29	47	0.45486	0.6465	0.3274	6814.0	0.7780
	48	0.44198	0.58359	0.3170	6732.0	0.7063
	49	0.47133	0.72037	0.3479	6654.0	0.8429
	50	0.45157	0.68269	0.3383	6964.0	0.7899
	64	0.44339	0.60158	0.3213	6584.0	0.7205
	65	0.43933	0.59123	0.3180	6583.0	0.7096
	73	0.50726	0.56060	0.3468	7170.0	0.7040
	74	0.48735	0.51354	0.3311	7121.0	0.6510
	75	0.49454	0.52749	0.3391	7086.0	0.6618
56/10/12	76	0.48509	0.76633	0.3540	6489.0	0.9049
	77	0.49215	0.90680	0.3685	6488.0	1.042
	78	0.49205	0.87052	0.3672	6489.0	1.004
	82	0.41536	0.51335	0.3268	6278.0	0.5694
	83	0.36870	0.52741	0.2960	6233.0	0.5788
	85	0.42911	0.77149	0.3563	6284.0	0.8082
	86	0.41776	0.84564	0.3461	5288.0	0.8902
	87	0.35629	0.52696	0.2912	5287.0	0.5696
	88	0.35421	0.48204	0.2856	5235.0	0.5284
56/ 1/29	89	0.35175	0.49179	0.2849	5243.0	0.5370
	166	0.13357	0.15223	0.1191	2566.0	0.1633
	169	0.11598	0.12902	0.1058	2413.0	0.1369
	172	0.12701	0.16841	0.1202	2386.0	0.1709
	174	0.12391	0.14742	0.1156	2362.0	0.1521
	176	0.10710	0.12475	0.09879	2557.0	0.1317
	183	0.11878	0.14689	0.1092	2494.0	0.1543
	1	0.66571	0.72133	0.53774	5043.0	0.72738
	2	0.67584	0.72035	0.54431	4988.0	0.72306
59/ 1/26	3	0.67080	0.71490	0.54022	5030.0	0.72033
	5	0.67620	0.77920	0.55196	5042.0	0.77150
	6	0.65729	0.71429	0.53143	5052.0	0.72421
	7	0.66410	0.70856	0.53543	4985.0	0.71672
	8	0.69250	0.76611	0.56175	4905.0	0.75125
	9	0.69889	0.71552	0.55949	4851.0	0.71055

(R 22)

年/月/日	Run No.	$f_p X \times 10^2$ (--)	$Y_{\text{exp}} \times 10^3$ (--)	$Y_{\text{H}^{+0.834}} (\rho_1/\rho_2) \times 10^2$ (--)	$Y_{\text{H}^{-0.448}} (\rho_1/\rho_2) \times 10^2$ (--)	$U_{\text{cal}}$ (W/m <sup>2</sup> K)	$Y_{\text{cal}} \times 10^3$ (--)
59/1/26	10	0.70422	0.68180	0.55841	4794.0	0.68095	
59/1/27	11	0.78784	0.92005	0.61530	5053.0	0.88207	
	13	0.76456	0.79279	0.58516	5061.0	0.78731	
	14	0.75186	0.80281	0.58029	5132.0	0.79885	
	15	0.76250	0.89468	0.59594	5156.0	0.87127	
	16	0.71096	0.90133	0.56333	5341.0	0.89660	
	17	0.72377	0.88947	0.57055	5238.0	0.88145	
	18	0.75724	0.91790	0.59543	5151.0	0.89154	
	19	0.76886	0.87649	0.59829	5089.0	0.85374	
	20	0.79508	0.86746	0.61395	4939.0	0.83731	
	21	0.80627	0.82741	0.61606	4940.0	0.80148	
	22	0.79010	0.81615	0.60430	5005.0	0.79785	
	23	0.78177	0.84241	0.60218	5049.0	0.82205	
	24	0.75626	0.79457	0.58016	5134.0	0.79155	
	25	0.75569	0.85974	0.58630	5182.0	0.84607	
	26	0.72415	0.93113	0.57960	5267.0	0.90855	
	27	0.71611	0.90421	0.57158	5226.0	0.88970	
	28	0.73237	1.0533	0.59759	5269.0	1.0025	
	29	0.72821	0.95307	0.58492	5233.0	0.92410	
	30	0.74324	0.85774	0.58447	5107.0	0.84085	
	31	0.74357	0.80407	0.57825	5080.0	0.79689	
	32	0.77005	0.79205	0.59363	4955.0	0.77812	
	33	0.73337	0.76443	0.57934	5038.0	0.76114	
	34	0.73610	0.74523	0.56583	5086.0	0.75099	
	35	0.73405	0.76726	0.56734	5119.0	0.77004	
	37	0.72202	0.86260	0.57327	5191.0	0.84974	
	39	0.71025	0.84727	0.56409	5222.0	0.84128	
	40	0.70899	0.81955	0.56022	5179.0	0.81865	
	41	0.73537	0.83728	0.57955	5076.0	0.82336	
	42	0.75078	0.83985	0.58985	5002.0	0.81992	
	43	0.75811	0.80630	0.59043	4941.0	0.73023	
	44	0.73548	0.75981	0.56978	5020.0	0.76004	
	45	0.72531	0.73607	0.56603	5089.0	0.74394	

(R22)

年/月/日	Run No.	$f_{pX} \times 10^2$ (-)	$\dot{Y}_{\text{exp}} \times 10^3$ (-)	$\dot{Y}_{H^{-0.834}} \times 10^3$ ( $\rho_1/\rho_2 \times 10^2$ ) (-)	$U_{\text{ca1}}$ (W/(m <sup>2</sup> K))	$\dot{Y}_{\text{ca1}} \times 10^3$ (-)
59/1/27	46	0.80432	0.76168	0.55429	5700.0	0.81905
	47	0.79294	0.72233	0.54300	5686.0	0.78726
	48	0.80480	0.82137	0.56176	5726.0	0.87174
	49	0.79912	0.81672	0.55805	5723.0	0.86948
	50	0.79451	0.80236	0.55387	5717.0	0.85816
	52	0.80820	0.77525	0.55868	5621.0	0.82909
	53	0.82640	0.82300	0.57476	5592.0	0.86510
	54	0.82203	0.74133	0.56216	5551.0	0.79462
	56	0.82612	0.80270	0.57576	5597.0	0.84215
	57	0.82761	0.86820	0.58434	5617.0	0.89831
	58	0.80934	0.79076	0.56476	5635.0	0.83715
	60	0.80052	0.79505	0.56036	5648.	0.84366
	61	0.79908	0.85708	0.56668	5701.0	0.89856
	62	0.80684	0.92708	0.58307	5677.0	0.94919
	63	0.78562	0.86889	0.56422	5711.0	0.90715
	64	0.78844	0.92504	0.57198	5728.0	0.95437
	65	0.78278	0.97916	0.57412	5745.0	1.0028
	66	0.77185	0.85956	0.56108	5693.0	0.89450
	67	0.77736	0.83299	0.56130	5666.0	0.86959
	69	0.79371	0.79553	0.56029	5619.0	0.84069
	70	0.78943	0.75879	0.55329	5643.0	0.80981
	71	0.79790	0.79649	0.56280	5626.0	0.84016
	72	0.78423	0.77670	0.55446	5648.0	0.82444
	73	0.80877	0.92705	0.58611	5643.0	0.94535
	74	0.78139	0.76465	0.55159	5624.0	0.81440
	76	0.82155	0.77361	0.57427	5456.0	0.81148
	77	0.82224	0.74932	0.57144	5451.0	0.79024
	78	0.83772	0.76045	0.58168	5425.0	0.79523
	79	0.82520	0.73690	0.57343	5431.0	0.77583
	80	0.81509	0.76154	0.57074	5487.0	0.80061
	81	0.81102	0.74677	0.57069	5478.0	0.78318
	82	0.79868	0.78566	0.56836	5530.0	0.82101
	83	0.70507	0.77649	0.57353	4882.0	0.75553

(R22)

年/月/日	Run No.	$f_p X \times 10^2$ (-)	$Y_{\text{exp}} \times 10^3$ (-)	$Y_{\text{cal}} H^{-0.334}$ ( $\rho_e/\rho_c \times 10^2$ ) (-)	$U_{\text{cal}}$ (W/(m <sup>2</sup> K))	$Y_{\text{cal}} \times 10^3$ (-)
59/ 1/27	84	0.69492	0.74551	0.56262	4935.0	0.73411
	85	0.70609	0.84509	0.58222	4953.0	0.81060
	86	0.69939	0.78665	0.57084	4937.0	0.76592
	87	0.70117	0.81669	0.55757	4936.0	0.78939
	89	0.68927	0.82642	0.57135	4970.0	0.79809
	91	0.69847	0.94768	0.59141	4957.0	0.89004
	93	0.74213	0.88601	0.61036	4802.0	0.83109
	94	0.74046	0.94175	0.61562	4827.0	0.87486
	95	0.72354	0.91474	0.60090	4878.0	0.86059
	97	0.72915	0.83246	0.59502	4829.0	0.79396
	98	0.74246	0.79826	0.59450	4791.0	0.76893
	99	0.72804	0.80197	0.58496	4897.0	0.77744
	100	0.71822	0.76772	0.57410	4920.0	0.75317
	101	0.70793	0.75318	0.56548	4943.0	0.74480
	102	0.71240	0.83228	0.57811	4964.0	0.80758
	105	0.69549	0.82326	0.57079	4943.0	0.79940
	106	0.71847	0.79410	0.57824	4838.0	0.77362
	108	0.72083	0.74274	0.57306	4821.0	0.73132
	109	0.74229	0.80186	0.59461	4793.0	0.77218
	110	0.74727	0.76744	0.59098	4776.0	0.74604
	111	0.72166	0.71594	0.56742	4848.0	0.71236
	114	0.70555	0.78467	0.57323	4842.0	0.76415
	116	0.69406	0.86294	0.57952	4906.0	0.82447
	117	0.68270	0.86276	0.57169	4954.0	0.82872
	118	0.58411	0.50473	0.48664	4468.0	0.52682
	119	0.58346	0.50493	0.48609	4477.0	0.52732
	120	0.60638	0.46680	0.50512	4124.0	0.47326
	121	0.60195	0.50383	0.50809	4249.0	0.51131
	122	0.55505	0.46677	0.47559	4318.0	0.48801
	123	0.58283	0.46630	0.49309	4185.0	0.47380
	124	0.44504	0.45696	0.43300	4106.0	0.46789
	125	0.44948	0.45147	0.43577	4055.0	0.46162
	126	0.47481	0.44138	0.45412	3920.0	0.44510

(R22)

年/月/日	Run No.	$f_{pX} \times 10^2$ (-)	$\bar{Y}_{\text{exp}} \times 10^3$ (-)	$\bar{Y}_{\text{H}^{-0.534}} \times 10^2$ ( $\rho_L/\rho_V$ ) <sup>-0.48</sup> (-)	$U_{\text{cal}}$ (W/(m <sup>2</sup> K))	$\bar{Y}_{\text{cal}} \times 10^3$ (-)
59/ 1/27	127	0.46034	0.40947	0.42230	4020.0	0.42712
	128	0.45004	0.50894	0.44707	4185.0	0.50755
	129	0.45734	0.50371	0.45238	4131.0	0.50046
	130	0.48400	0.45149	0.45358	4028.0	0.46024
	131	0.47624	0.42792	0.44327	4040.0	0.44276
	132	0.44241	0.41013	0.41784	3863.0	0.43390
	133	0.43298	0.39477	0.40774	3899.0	0.42341
	134	0.41643	0.40574	0.41537	3862.0	0.41893
	135	0.40969	0.38955	0.40628	3904.0	0.40473
	136	0.40871	0.40238	0.40839	3915.0	0.41863
	137	0.50391	0.29605	0.43013	3420.0	0.32472
	138	0.52702	0.30294	0.44789	3359.0	0.32633
	139	0.51980	0.30192	0.44244	3405.0	0.32698
	140	0.66446	0.35552	0.51739	3681.0	0.41413
	141	0.66194	0.38285	0.51287	3674.0	0.40363
	201	0.60456	0.42960	0.50415	3859.0	0.44034
	202	0.61072	0.42541	0.50734	3847.0	0.43551
	203	0.76452	0.42609	0.54787	4109.0	0.47776
	204	0.77025	0.42760	0.55155	4098.0	0.45219
	205	0.76055	0.42011	0.54410	4131.0	0.44752
	206	0.74668	0.43891	0.54001	4194.0	0.46676
	207	0.73993	0.44400	0.53708	4222.0	0.47260
	208	0.81334	0.42909	0.54462	4443.0	0.47223
	209	0.80980	0.43818	0.54456	4476.0	0.48125
	210	0.78785	0.43828	0.53454	4514.0	0.48367
	211	0.92566	0.51423	0.59863	4624.0	0.54926
	212	0.91697	0.50091	0.59120	4649.0	0.53921
	213	0.90171	0.55277	0.59328	4727.0	0.58800
	214	0.90291	0.52674	0.58908	4683.0	0.56469
	215	0.90518	0.51969	0.58886	4677.0	0.55803
	216	0.91491	0.50534	0.59120	4630.0	0.54336
	217	0.91979	0.51624	0.59578	4651.0	0.55228
59/ 2/2	218	0.88168	0.96331	0.62350	5798.0	0.96915

(R22)

年/月/日	Run No.	$f_p X \times 10^2$ (-)	$Y_{\text{exp}} \times 10^3$ (-)	$Y_{\text{H}^{-0.834}} \times 10^3$ ( $a_e/a_b$ ) <sup>-0.448</sup>	$U_{\text{cal}}$ (W/m <sup>2</sup> K)	$Y_{\text{cal}} \times 10^3$ (-)
59/ 2 / 2	219	0.87622	0.92727	0.61571	5793.0	0.93690
	220	0.90835	0.93294	0.63500	5685.0	0.93061
	221	0.88710	0.87923	0.61634	5735.0	0.89296
	222	0.91292	0.87838	0.63102	5649.0	0.88333
	223	0.82895	0.96401	0.61880	5669.0	0.94266
	224	0.83664	0.99749	0.62722	5642.0	0.96675
	225	0.81446	0.87205	0.59947	5649.0	0.87234
	227	0.83570	0.89421	0.61520	5582.0	0.88309
	228	0.88015	0.92027	0.63585	5512.0	0.90240
	229	0.86745	0.85765	0.62071	5528.0	0.85527
	230	0.86868	0.85807	0.62138	5543.0	0.85538
	231	0.88460	0.89351	0.63507	5519.0	0.87945
	232	0.87429	0.86386	0.62540	5529.0	0.85338
	233	0.81062	0.84650	0.61452	5253.0	0.82424
	234	0.84528	0.97398	0.65127	5240.0	0.91381
	235	0.86494	1.0980	0.67713	5247.0	1.0023
	237	0.81796	0.85765	0.62000	5301.0	0.83147
	238	0.81784	0.89615	0.62219	5344.0	0.86667
	239	0.81416	0.88718	0.61886	5338.0	0.85367
	240	0.79656	0.85545	0.60405	5383.0	0.84001
	241	0.82242	1.0308	0.64011	5386.0	0.97061
	242	0.79184	0.86778	0.60268	5394.0	0.85153
	243	0.73639	0.89355	0.60439	5121.0	0.84317
	244	0.73027	0.87539	0.59802	5138.0	0.83136
	246	0.74604	0.84157	0.60449	5072.0	0.79918
	247	0.73610	0.82873	0.59616	5115.0	0.79263
	249	0.72408	0.82901	0.58804	5172.0	0.79728
	250	0.73043	0.87881	0.59821	5163.0	0.83443
	251	0.71683	0.82426	0.58268	5190.0	0.79598
	252	0.72267	0.89850	0.59524	5199.0	0.83282
	253	0.65315	0.87233	0.58327	4888.0	0.80468
	254	0.63999	0.74520	0.557319	4709.0	0.69123
	255	0.62227	0.77399	0.563886	4778.0	0.71963

(R 22)

年/月/日	Run No.	$f_p X \times 10^2$ (-)	$\bar{Y}_{\text{exp}} \times 10^3$ (-)	$\bar{Y}_{H^{-0.834}} \times 10^{48}$ ( $\rho_1/\rho_2$ ) <sup>-0.448</sup> (-)	$U_{\text{cal}}$ (W/m <sup>2</sup> K) (-)	$\bar{Y}_{\text{cal}} \times 10^3$ (-)
59/ 2 / 2	256	0.61973	0.79745	0.56483	4803.0	0.73866
	257	0.62653	0.85135	0.57631	4813.0	0.77712
	258	0.61231	0.78929	0.55837	4818.0	0.73512
	259	0.61507	0.86417	0.56908	4864.0	0.79149
	260	0.57390	0.70608	0.54299	4513.0	0.65470
	261	0.57801	0.74996	0.55184	4521.0	0.68668
	262	0.58321	0.74483	0.55540	4494.0	0.68065
	263	0.56700	0.68488	0.53501	4501.0	0.64062
	264	0.47594	0.58968	0.48634	4171.0	0.55592
	265	0.49669	0.57364	0.50147	4048.0	0.53579
	266	0.36965	0.46074	0.38867	4361.0	0.47900
	267	0.37296	0.46382	0.38962	4424.0	0.48317
	268	0.37534	0.48644	0.39705	4417.0	0.49884
59/ 2 / 20	5	0.50254	0.33646	0.44934	3541.0	0.35277
	6	0.54003	0.36890	0.48486	3407.0	0.37159
	7	0.52561	0.35613	0.47123	3436.0	0.36415
	8	0.52816	0.35525	0.47293	3446.0	0.36281
	9	0.53104	0.38292	0.48110	3470.0	0.38548
	10	0.52159	0.37280	0.47179	3508.0	0.37926
59/ 2 / 21	11	0.53972	0.36886	0.48220	3421.0	0.37348
	12	0.53682	0.35438	0.47684	3409.0	0.36189
	13	0.52980	0.35829	0.47245	3452.0	0.36686
	14	0.53535	0.37029	0.47918	3456.0	0.37576
	15	0.52566	0.37867	0.47371	3516.0	0.38520
	16	0.82943	0.46692	0.58075	4104.0	0.48663
	17	0.83603	0.48468	0.58819	4103.0	0.50072
	18	0.81426	0.48268	0.57490	4199.0	0.50352
	19	0.79715	0.45616	0.55945	4216.0	0.48383
	20	0.80511	0.47497	0.56789	4223.0	0.49877
	21	0.84336	0.44995	0.57287	4488.0	0.47938
	22	0.85739	0.45499	0.58185	4447.0	0.48121
	23	0.84377	0.46078	0.57530	4524.0	0.48897
	24	0.46628	0.33210	0.43605	3606.0	0.34564

(R22)

年/月/日	Run No.	$f_{pX} \times 10^2$ (-)	$Y_{\text{exp}} \times 10^3$ (-)	$YH^{-0.834}$ $(\rho_u/\rho_v) \times 10^2 (-)$	$U_{\text{cal}}$ (W/m <sup>2</sup> K))	$Y_{\text{cal}} \times 10^3$ (-)
59 / 2 / 21	25	0.46287	0.32040	0.43076	3596.0	0.33631
	26	0.46776	0.32685	0.43595	3594.0	0.34080
	27	0.46446	0.30872	0.42926	3558.0	0.32575
	28	0.46629	0.30827	0.43050	3546.0	0.32497
	29	0.75930	0.43647	0.54912	3963.0	0.46031
	30	0.73589	0.37738	0.52246	3832.0	0.41181
	31	0.72997	0.38573	0.52098	3859.0	0.42041
	32	0.72091	0.38283	0.51492	3888.0	0.41933
	33	0.64641	0.34448	0.46601	3432.0	0.39499
	34	0.62773	0.33917	0.45915	3443.0	0.38897
	35	0.63659	0.34655	0.46620	3438.0	0.39418

年/月/日	Run No.	(NH <sub>3</sub> )				U <sub>E</sub> (W/(m <sup>2</sup> K))	V <sub>hw</sub> (m/s)	T <sub>hw</sub> -T <sub>vo</sub> (°C)	T <sub>vm</sub> (°C)	T <sub>hw</sub> (°C)	T <sub>vo</sub> (°C)	1/U <sub>E</sub> × 10 <sup>-3</sup> ((m <sup>2</sup> K)/W)	V <sub>hw</sub> -0.8 ((m/s) -0.8)	1/ΔT <sub>sat</sub> ((m <sup>2</sup> K)/W)	q (W/m <sup>2</sup> )	P <sub>v</sub> × 10 <sup>6</sup> (Pa)	h <sub>b</sub> (W/(m <sup>2</sup> K))
		T <sub>vo</sub> (°C)	T <sub>hw</sub> (°C)	T <sub>hw</sub> -T <sub>vo</sub> (°C)	V <sub>hw</sub> (m/s)												
57/3/13	1	18.30	22.68	20.18	18.30	0.91	3751.4	1.28						11089	0.856	8670	
	2	18.02	22.49	19.96	18.02	0.91	3676.1	1.34						11142	0.768	8346	
	3	17.80	22.31	19.74	17.80	0.90	3686.9	1.33						11238	0.758	8456	
	4	17.28	21.55	19.09	17.28	0.92	3835.7	1.19						10994	0.739	9201	
	5	17.03	21.20	18.82	17.03	0.92	3779.8	1.19						10637	0.739	8937	
57/3/15	6	16.51	20.56	18.17	16.51	0.91	3930.7	1.06						10533	0.729	9935	
	7	20.28	23.60	22.16	20.28	1.68	4646.1	1.13						111764	0.856	10414	
	9	15.11	17.67	16.58	15.11	1.47	1.66	4489.1	0.86					10741	0.729	11482	
	13	15.09	17.70	16.55	15.09	1.46	1.66	4682.4	0.82					8820	0.729	10211	
	14	15.04	17.72	16.58	15.06	1.52	1.67	4502.4	0.89					9269	0.729	11261	
	17	15.06	17.70	16.58	15.06	1.52	1.66	4483.3	0.91					9134	0.719	10242	
	18	15.09	17.67	16.58	15.04	1.54	1.65	4407.8	0.89					9225	0.719	10182	
	19	15.11	17.72	16.63	15.09	1.49	1.65	4409.1	0.91					8751	0.729	9843	
	20	15.11	17.72	16.65	15.11	1.52	1.67	4329.5	0.92					8889	0.729	9779	
	21	15.13	17.72	16.65	15.13	1.52	1.67							8692	0.729	9419	
	22	15.33	18.06	16.92	15.33	1.59	1.67	4361.1	0.96					9179	0.729	9540	
	23	15.33	18.05	16.90	15.33	1.57	1.67	4463.9	0.93					9341	0.729	10035	
	24	15.36	18.02	16.90	15.36	1.54	1.64	4370.1	0.93					8955	0.729	9649	
	25	15.18	18.09	16.75	15.18	1.57	1.66	4973.3	0.83					10800	0.729	12999	
	26	15.18	18.09	16.75	15.18	1.57	1.69	5090.8	0.81					11055	0.729	13621	
	27	15.11	17.82	16.70	15.11	1.59	1.68	4365.4	0.96					9169	0.729	9549	
	28	14.99	17.62	16.50	14.99	1.51	1.67	4507.8	0.88					9099	0.719	10295	
	29	14.99	17.62	16.50	14.99	1.51	1.68	4543.1	1.51					9170	0.719	10439	
	30	14.96	17.62	16.50	14.96	1.54	1.68	4474.9	1.54					9170	0.719	10094	
	31	14.84	17.47	16.38	14.84	1.54	1.65	4297.3	1.54					8752	0.719	9338	
	32	14.79	17.47	16.33	14.79	1.54	1.64	4431.0	1.54					9117	0.719	9996	
	33	14.81	17.45	16.33	14.81	1.52	1.66	4467.8	1.52					9064	0.719	10128	
	34	14.76	17.37	16.28	14.76	1.52	1.66	4375.5	1.52					8822	0.719	9682	
	35	14.74	17.40	16.28	14.74	1.54	1.66	4405.9	1.54					9029	0.719	9844	
	36	14.71	17.40	16.25	14.71	1.54	1.67	4549.4	1.54					9380	0.719	10515	

年/月/日	Run No.	$f_p X \times 10^1$ (--)	$\bar{Y}_{\text{exp}} \times 10^2$ (--)	$\bar{Y} H^{-0.834}$ $(\rho_e / \rho_n) \times 10^1$ (--)	$\bar{Y} H^{-0.448}$ $(\rho_e / \rho_n) \times 10^1$ (--)	(NH <sub>3</sub> )	
						$U_{\text{cal}}$ (W/(nfK))	$\bar{Y}_{\text{cal}} \times 10^2$ (--)
57/ 3/ 13	1	1.0754	0.76785	0.7324	3462.0	0.7626	
	2	0.96223	0.73869	0.7325	3385.0	0.6938	
	3	0.95408	0.74806	0.7407	3340.0	0.6919	
	4	0.91953	0.81286	0.7408	3374.0	0.7380	
	5	0.89182	0.78912	0.7188	3388.0	0.7272	
57/ 3/ 15	6	0.87557	0.87609	0.7288	3380.0	0.7890	
	7	1.1076	0.92637	0.7798	4233.0	0.8769	
	9	1.0029	1.0187		4344.0	0.9658	
	13	0.74287	0.89748	0.6392	4057.0	0.8488	
	14	0.77558	0.98970	0.6773	4010.0	0.9027	
	17	0.75951	0.90010	0.6588	3978.0	0.8352	
	18	0.76723	0.89468	0.6637	3942.0	0.8282	
57/ 3/ 16	19	0.73234	0.86516	0.6313	4037.0	0.8225	
	20	0.74379	0.85955	0.6388	4012.0	0.8139	
	21	0.73205	0.82792	0.6230	4033.0	0.7975	
	22	0.77156	0.83904	0.6522	3952.0	0.7926	
	23	0.78516	0.88252	0.6673	3952.0	0.8219	
	24	0.73251	0.84859	0.6399	4009.0	0.8068	
	25	0.90887	1.1427	0.7872	3781.0	0.9706	
57/ 3/ 17	26	0.93030	1.1973	0.8089	3778.0	1.001	
	27	0.77244	0.83937	0.6530	3927.0	0.7923	
	28	0.75708	0.90466	0.6576	3977.0	0.8395	
	29	0.76299	0.91729	0.6635	3976.0	0.8471	
	30	0.76327	0.88697	0.6600	3946.0	0.8235	
	31	0.72937	0.82031	0.6273	3956.0	0.7833	
	32	0.75504	0.87807	0.6568	3906.0	0.8148	
57/ 3/ 18	33	0.75045	0.88964	0.6548	3942.0	0.8255	
	34	0.73076	0.85037	0.6357	3960.0	0.8020	
	35	0.74808	0.86459	0.6501	3915.0	0.8068	
	36	0.77738	0.92346	0.6787	3884.0	0.8415	